

A3TS Contacts

Association de traitement thermique et de traitement de surface

N° 80 Juin 2020

www.a3ts.org



ÉDITO 2020, face aux crises jouons collectif

Par Jean-Marc POIRSON, président de l'A3TS

L'année 2020 est une année importante pour l'A3TS car elle verra quelques évolutions majeures.

En premier lieu, nous avons le départ en retraite de Marie-Claude Milon qui œuvre sans relâche depuis plus de 34 ans au sein de notre association. Marie-Claude a connu et participé aux principales étapes fondatrices de l'A3TS.

Elle a connu la vie dans les locaux de Pyc Média pendant près de 10 ans, en 1995 les bureaux d'Ivry-sur-Seine, puis lors du changement de millésime, Marie-Claude et l'A3TS (ou l'inverse...) ont emménagé au 71 rue Lafayette à Paris dans des bureaux « à eux ».

En 2005, Marie-Claude a aussi connu la mutation de l'ATTT dont la base était principalement le monde des traitements thermiques, vers l'A3TS dont l'objectif est de prendre en compte l'activité croissante dans le domaine des traitements de surface.

Marie-Claude a également participé à la structuration et à l'expansion de l'activité formation aux côtés de Claude Leroux et Christian Tournier. Cette activité est une des raisons d'être de notre association et nous démarrons un chantier important pour que nos formations soient référencées certifiantes dans le cadre Compte Personnel de Formation.

La création de SVTM, salon commun de l'A3TS et de la SFV, a été l'occasion pour Marie-Claude de tisser des liens étroits avec les équipes de la Société Française du Vide, afin de promouvoir le plus grand salon français dans le domaine du traitement des matériaux et du vide.

Bien que Marie-Claude ait souvent plus que deux bras, en 2012 Séverine est venue la seconder à temps partiel puis à temps plein.

Durant toutes ces années, Marie-Claude aura dû mettre à profit ses grandes qualités humaines pour s'adapter aux personnalités diverses et variées de 11 présidents.

J'ai l'honneur d'être le dernier, en conséquence je mesure et apprécie le travail et le chemin accomplis.

S'il est utile de regarder dans le rétroviseur, il est également essentiel de préparer l'avenir.

Nul n'est irremplaçable, mais 34 ans d'expérience ce n'est pas rien et nous avons donc préparé avec beaucoup d'attention la succession de Marie-Claude.

Depuis le 1^{er} février 2020, Solène Brizay, qui a une solide expérience professionnelle, est la nouvelle attachée de direction de l'A3TS. Solène et Séverine ont bénéficié d'un accompagnement de Marie-Claude pendant plusieurs mois et ont déjà participé à l'organisation des Journées des Technologies sans chrome VI, et à celles sur les Parachèvements en fabrication additive, respectivement en novembre et décembre 2019.

Fin janvier 2020, nous avons donc remercié Marie-Claude pour tout le travail accompli pour notre association.

Ce moment festif a malheureusement été vite emporté par la vague de Covid-19 qui a déferlé sur l'Europe à partir de mars 2020 après



avoir ébranlé l'Asie en janvier et février. Cette crise sanitaire planétaire d'une ampleur totalement inédite a secoué et secoue encore les individus comme les organisations.

Bien sûr l'A3TS n'a pas échappé à la tourmente et toutes les manifestations à partir de début mars ont dû être annulées ou reportées. Il en est de même pour notre assemblée générale et par contrecoup le renouvellement du Conseil d'Administration de l'association n'a pu être réalisé.

Pour la première fois, le Congrès de l'A3TS n'aura pas lieu, de même que le SVTM associé, prévu à Nantes les 17 et 18 juin 2020.

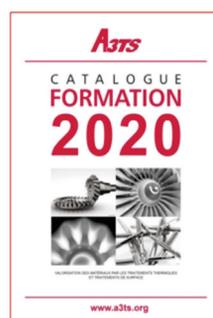
Nous reprogrammons les 12 et 13 octobre 2020 les 2^e Journées Tribologie & Traitements de Surfaces (J2TS) de Saint-Etienne, dans un format permettant d'éviter des déplacements importants. Il va s'agir à la fois d'une première et d'un test concernant une formule qui pourrait se développer dans l'avenir. Nous maintenons par ailleurs notre événement européen ECHT du 30 novembre au 2 décembre 2020, à Anvers (Belgique).

Dans le même objectif, nous bâtissons à rythme soutenu un nouveau programme de formation incluant des cours à distance.

Cette crise sanitaire génère maintenant une crise économique d'ampleur majeure et nos entreprises se trouvent dans l'obligation de s'adapter rapidement pour y faire face.

L'A3TS s'engage à leur côté pour préparer un avenir meilleur et malgré une conjoncture complexe, j'ai la conviction que ces crises auront également leur part de retombées positives.

À nous de savoir les saisir. ■



NOUVEAU

Découvrez nos formations à distance !

Pour en savoir plus : lire page 7

RETOUR SUR LES ÉVÉNEMENTS DU 4^E TRIMESTRE 2019



MOULES & OUTILS

10 ET 11 OCTOBRE 2019 - ALBI

► 60 participants ► 25 conférences scientifique et techniques

Les journées Moules & Outils organisées conjointement par l'A3TS, le Cercle d'Études des Métaux et l'IMT Mines Albi-Carmaux ont eu pour but de faire un état de l'art sur les nouvelles solutions métallurgiques, les traitements thermiques et de surface, la conception et le design des outils dans le but de fournir aux prescripteurs et aux utilisateurs des critères de choix de solutions optimales sur le plan technico-économique. Nous avons, à cette occasion, accueilli plus de 60 participants qui ont suivi avec intérêt 25 conférences portant sur les thèmes suivants : Évolution des nuances, Simulation numérique et intelligence, Conception et design des outillages, Dégradation des outillages, Traitement thermique et traitement de surface. Des tables rondes portant sur les thèmes de l'intelligence artificielle et la fabrication additive ont également été organisées. Les participants ont pu, en début de soirée, profiter d'une visite privative du Musée Toulouse Lautrec d'Albi.



HYGIÈNE ET SÉCURITÉ DANS LES ATELIERS DE TRAITEMENTS THERMIQUES ET DE SURFACE

JOURNÉE TECHNIQUE EST-ALSACE

10 OCTOBRE 2019 - DOLE

► 40 participants ► 8 conférences

La Section Est-Alsace de l'A3TS a accueilli, lors de sa journée Hygiène et Sécurité dans les Ateliers, plus de quarante personnes, dont certaines venues de loin, pour près de dix conférences. Les participants ont suivi avec intérêt les interventions portant sur :

- La prévention et l'anticipation des risques dans un atelier de traitement de surface
- Les problématiques HSE dans un atelier de traitement thermique
- Les risques d'incendie dans les ateliers
- Les rayonnements ionisants des équipements de mesure
- The risk analysis on CVD equipment and his impact on the workshop
- La maîtrise du risque dans des ateliers intégrés.

Les participants ont pu visiter une très belle entreprise, C&K, qui nous a largement ouvert ses portes.



ÉTATS GÉNÉRAUX DES TECHNOLOGIES SANS CHROME VI

7 ET 8 NOVEMBRE 2019 - CITÉ DES CONGRÈS DE NANTES

► 180 participants ► 25 conférences ► 7 exposants

L'évènement de l'automne 2019 fut, pour les spécialistes du traitement de surface, les États généraux des technologies sans chrome VI organisés à la Cité des Congrès de Nantes, les 7 et 8 novembre 2019 derniers. Nous avons, à cette occasion, accueilli plus de 180 participants pour 25 conférences. Après le succès des journées « Alliages légers » du Bourget et, en 2017, des journées « Comment produire sans chrome VI » organisées à Toulouse, les États généraux des technologies sans chrome VI, fusionnant avec les journées peinture, ont réuni pour leur 5^e édition l'ensemble des compétences françaises sur la problématique REACH lié au chrome VI. Un grand nombre d'industriels a pu s'exprimer sur leurs expériences de substitution des technologies contenant du chrome hexavalent.

La soirée a eu lieu au Nantilus, restaurant flottant hors du commun sur la Loire au cœur de Nantes.





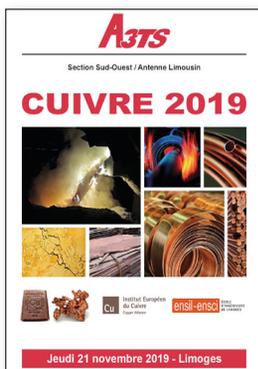
LES TRAITEMENTS ET LE CHOIX DES MATÉRIAUX POUR LA RÉSISTANCE À LA FATIGUE. MÉCANISMES MIS EN JEU. RÔLE DES CONTRAINTES RÉSIDUELLES

JOURNÉE TECHNIQUE FRANCE NORD-BELGIQUE

14 NOVEMBRE 2019 - MONS (BELGIQUE)

► 27 participants ► 8 conférences

La journée technique régionale, organisée par le bureau de la section France Nord – Belgique, s’est tenue à l’Université de Mons le jeudi 14 novembre 2019. Elle a réuni 27 participants autour de 8 conférenciers invités à présenter une intervention sur le thème des traitements et du choix des matériaux pour la résistance à la fatigue... les mécanismes mis en jeu et le rôle des contraintes résiduelles. La matinée, après les interventions générales de Pierre Schaeffer sur les modes de fatigue des matériaux et de Fabienne Delaunois sur l’analyse des défaillances, ont été développés les principes de base du shot peening (Olivier Higounenc), l’évolution du dommage en fatigue par un nouveau critère (Francien Roudet) et l’effet d’une nitruration sur la fatigue (Gerhard Van der Kooi). L’après-midi a permis d’aborder les traitements mécaniques de surface par impact ultrasonore (Donato Gallitelli), la mesure des contraintes résiduelles par la méthode du trou incrémental (Pascal Chaffot) et pour terminer, l’utilisation du chauffage par induction pour le détensionnement, a été développée par Fabien Marquis.



CUIVRE 2019 3^E ÉDITION

JOURNÉE TECHNIQUE ANTENNE LIMOUSIN

21 NOVEMBRE 2019 - ENSI-ENSCI LIMOGES

► 35 participants ► 10 conférences

La 3^e journée organisée par l’A3TS Limousin, spécifiquement dédiée au cuivre a rencontré, encore cette année, un fort intérêt pour la trentaine de participants qui se sont retrouvés pour échanger sur les propriétés et applications du cuivre. En effet, le cuivre et ses alliages a un très long historique, mais sa métallurgie reste très particulière : c’est ce qu’Alexandre Florentin a démontré au travers de l’exemple de la fabrication d’une boule Lyonnaise, sphère monobloc à structure acirculaire typique des alliages de fonderie CuAl9 Y30, ayant des intérêts dans le monde de la mécanique. Mais pour les années à venir, le cuivre trouve de nombreuses applications dans les **machines électriques pour la mobilité**, présentées par PSA et NIDEC E-motors. Si les développements sont aujourd’hui disponibles sur le marché, la difficulté réside dans la caractérisation et la qualification des fils de cuivre émaillés méplats, permettant d’améliorer l’encombrement et la performance. **Les normes et procédés des fils ronds** ne peuvent pas directement être transposés et ce retard pourrait être un frein à la production des véhicules électriques. Christophe Brismalein de Nexans a ensuite présenté une **revue technologique de revêtements de cuivre et des multiples procédés innovants sur cuivre**, pour apporter à chacun une veille pertinente sur les nouvelles applications possibles, en particulier la superhydrophobicité et les dépôts de graphène... L’aspect électrolytique du cuivrage a été exploré par Jean Dematos qui a explicité le rôle de différents additifs (Cl⁻, thio-urée, saccharine) sur la performance de revêtements de cuivre par des méthodes de mesure électrochimique. Tout comme d’autres matériaux, le cuivre et ses alliages font l’objet de **développement en fabrication additive pour des pièces de géométries complexes** : Alexandre Pfister a démontré l’éventail des solutions pour des applications thermiques dans de nombreux domaines, en particulier sur le CuCrZr pour des chambres de combustion réalisées par 3T. Le cuivre est également un matériau de choix pour le maritime et Antoine Queguineur a présenté l’avantage du Waam et des traitements thermiques associés pour la conception d’une pale d’environ 1m. Un dernier volet marché concernant **l’économie circulaire, la recyclabilité du cuivre** par les plus grands pays mondiaux a été brillamment illustrée par Olivier Tissot de l’European Copper Institute. Cette journée qui a été parfaitement clôturée par François Guyon de HME qui a réalisé une revue mondiale de la substitution des laits sans plomb, en fonction des secteurs d’activité et des besoins de résistance à la corrosion, vis-à-vis des différentes réglementations en vigueur. Tous les participants de la journée ont été satisfaits de la qualité des présentations, du temps consacré aux échanges et se sont déjà donné rendez-vous pour **Cuivre 2021** !



RETOUR SUR LES ÉVÉNEMENTS DU 4^E TRIMESTRE 2019



JOURNÉE TECHNIQUE SECTION OUEST

OUTILLAGE : ACIERS, TRAITEMENTS THERMIQUES, EXPERTISES ET INNOVATIONS

21 NOVEMBRE 2019 - ENSICAEN CALIGNY

► 75 participants ► 4 conférences

La section Ouest a organisé sa journée technique le 21 novembre 2019 à l'ENSICAEN (61) Caligny. Elle a rencontré un très vif succès avec 75 participants dont 41 étudiants de l'ENSICAEN ou du lycée Guéhenno.

Ils ont suivi avec intérêt les 4 présentations :
- Mise en œuvre des traitements thermiques sur outillage : étude de cas et apport de la simulation numérique. Par Bruno Stauder (Bodycote).

- Outillage : aciers, traitements thermiques, expertises et innovations. Mise en forme des aciers HLE, THLE, UHLE. Par Éric Thieffry (Oerlikon Balzers).

- Présentation technique des aciers Böhler. Par Yves Metzger (BÖHLER France).

- Expertise d'une pièce mécanique défaillante : identifier l'origine du problème pour appliquer les bons remèdes. Par Eric Nivet (Cetim).



L'après-midi fut consacré aux visites : **FAURECIA** (Centre technique : outillage - Usine : atelier presse et atelier TTH) et le Centre d'Essais Dynamiques et la Plateforme Collaborative des Matériaux.



TRAITEMENTS ET PARACHÈVEMENTS DES PIÈCES MÉTALLIQUES ISSUES DE FABRICATION ADDITIVE

3^E ÉDITION

10 ET 11 DÉCEMBRE 2019 - METZ CONGRÈS

► 90 participants ► 25 conférences ► 7 exposants

La 3^e conférence relative au traitements des pièces issues de FA, organisée cette année en partenariat avec l'Association Titane, s'est tenue à Metz les 10 et 11 décembre 2019. Malgré les difficultés de transport dans le contexte bien particulier de cette période, la quasi-totalité des participants inscrits ont pu participer à ces rencontres dans le cadre très fonctionnel du nouveau Palais des Congrès « Robert Schuman » de Metz.

L'originalité de cette conférence est de mettre l'accent sur l'aval de la fabrication additive : la caractérisation des pièces en sortie de machine et les solutions pour conférer aux pièces, à partir de leur état brut de fabrication, les propriétés structurales et les états de surface requis par le donneur d'ordres. Il a été rappelé que ces opérations aval, contrôles et post-traitement, représentent de 30 à 45% du coût global de production.

Comme c'est l'usage dans les conférences A3TS, cette conférence a offert un cadre d'échanges entre acteurs industriels et laboratoires de recherche. On retiendra parmi les nombreux points de vue émis lors de ces deux journées les points de convergence suivants.

Les besoins exprimés concernent les contrôles non destructifs (CND), les solutions développées pour les voies métallurgiques classiques devant être adaptées pour révéler des familles d'anomalies très spécifiques aux procédés additifs. Il en est ainsi de l'interprétation des contrôles par ressuage ou par rayon X, les contrôles - efficaces - par micro-tomographie restant par ailleurs d'un coût trop élevé pour être généralisés.

Le besoin de solutions de monitoring en continu pendant le process de fabrication a été souligné pour permettre de détecter des dérives quasiment en temps réel et anticiper les défauts sur la pièce brute formée, et ainsi réduire les post traitements.

Les méthodes numériques sont mises à profit pour appréhender les contraintes résiduelles des structures produites par FA et élaborer les stratégies de fabrication qui minimiseront ces contraintes. Les traitements thermiques de détensionnement sont ainsi adaptés et leur coût réduit.

De très nombreuses interventions ont été consacrées aux états de surface et aux solutions pour en réduire la rugosité. En effet, les surfaces brutes obtenues par fabrication additive sont toujours caractérisées par des indices de rugosités élevés, incompatibles avec les usages auxquels ces pièces sont destinées. En outre, la diversité des procédés conduit à des morphologies de rugosités très différentes. Le choix des solutions de finition de surface est alors complexe, parmi les différentes familles de traitement mécaniques, physiques et chimiques. Une combinaison de traitements, mécaniques et physico-chimiques, pourra alors être nécessaire pour répondre au cahier des charges. Le projet de recherche et de développement After ALM porté par l'IRT M2P avec 27 acteurs industriels illustre cette pluralité de solutions qui sont à des stades variables de maturité.

On a noté enfin l'émergence de solutions hybrides, associant technologies additives et soustractives appelées à s'imbriquer dans le processus même de fabrication.

Bravo aux conférenciers qui ont su captiver l'auditoire par leurs approches innovantes, leurs capacités pédagogiques et le partage de leurs retours d'expérience. Les prochains rendez-vous sur ce sujet seront le congrès A3TS de Nantes (17 et 18 juin 2020) qui intégrera une session dédiée aux post traitements de fabrication additive et, courant 2021, la 4^e conférence spécialisée A3TS sur ce sujet.



LES PROCHAINS ÉVÉNEMENTS A3TS

2^{èmes} JOURNÉES TRIBOLOGIE ET TRAITEMENT DE SURFACE 12 ET 13 OCTOBRE 2020 - CITÉ DU DESIGN - SAINT-ÉTIENNE



Les traitements de surface jouent un rôle essentiel dans la fonctionnalisation des composants mécaniques en particulier dans le cadre de la maîtrise du frottement et des problèmes d'usure.

La Commission tribologie de l'A3TS travaille sur le tryptique organe/fonction tribologique/traitement de surface et s'attache à :

- Résoudre les difficultés liées à la caractérisation tribologique des matériaux et aux normes et essais caractérisant le frottement et l'usure ;
- Élaborer une matrice de solutions appliquées pour répondre à ces fonctionnalités ;
- Proposer des essais simplifiés de contrôle des dérives des performances tribologiques des revêtements lors de la production et des essais plus représentatifs des organes ou postes clés identifiés.

Après une première édition à Limoges en mars 2017, une seconde est prévue à Saint-Étienne en mars 2020. Cette conférence fera une restitution à l'instant t des principales avancées de la Commission Tribologie via 2 séances plénières et proposera des retours d'expériences des différents membres couvrant un large spectre de l'industrie. Outre les conférences, ces journées proposeront également des visites de laboratoires et sites industriels dans les domaines de la tribologie et de l'ingénierie des surfaces sur la place de Saint-Étienne. **Les participants auront la possibilité d'assister aux conférences en présentiel, en distanciel ou depuis des salles en région retransmettant ces journées. En savoir + et inscriptions en ligne : <https://www.a3ts.org/les-congres-expositions/2eme-journees-tribologie-et-traitement-de-surface/>**

EUROPEAN CONFERENCE ON HEAT TREATMENT 2020 CARBURIZING, CARBO-NITRIDING AND C-BASED SURFACE ENGINEERING Including Opportunities for industry 4.0 30 NOVEMBRE - 2 DÉCEMBRE 2020 - ANTWERP - BELGIUM



The 2020 edition of ECHT will bring the focus back on this essential element. Its role is well established in the treatment of steel as well as in the treatment of tools and for obtaining special properties under specific conditions. The technological and environmental evolution put new challenges for the further development. The conference will address all aspects of carburizing and carbonitriding, from structural process conditions to properties and applications, including modelling and simulation. Sessions will also be dedicated to carbon-based surface engineering methods including DLC coatings and graphene-based treatments. Next to the sessions dedicated to carbon-based treatments, other aspects of heat treating of materials will be discussed, such as control of distortions, environmental impact, failure analysis and, most significantly, integration of heat treatments in industry 4.0. The conference will take place in the beautiful city of Antwerp, situated in the heart of Europe and easily reachable by train from major European capitals.

More than 40 conferences **Registration and general information : <https://www.a3ts.org/echt2020/>**

JOURNÉES PROJECTION THERMIQUE ET AUTRES REVÊTEMENTS PAR VOIE SÈCHE DANS L'INDUSTRIE 9 ET 10 DÉCEMBRE 2020 - PALAIS BEAUMONT - PAU



Les journées de Pau sur la projection thermique auront lieu les 9 et 10 Décembre 2020 et seront consacrées à la projection thermique, la réparation et le rechargement par DED (Direct Energie Déposition).

Au cours de ces journées seront abordés les thèmes classiques de la projection thermique : poudre, matériel, diagnostic, applications, caractérisation, REACH (remplacement des bases cobalt)...

Nous prévoyons aussi plusieurs sessions sur la réparation, le rechargement, la fabrication de pièces par DED.

Nous aborderons les dépôts de poudre par fusion laser, le cold spray, la réparation, le rechargement par fil sous faisceau laser ou d'électron, ou plasma et par arc électrique (WAAM).

Appel à conférences en ligne : <https://www.a3ts.org/les-congres-expositions/la-projection-thermique-et-autres-revetements-par-voie-seche-dans-lindustrie-pau-2020/>

RETOUR SUR LA FORMATION 2019 !

UNE BONNE ANNÉE POUR LA FORMATION A3TS !

22 formations en intra et inter-entreprises :

EDF / CRMA / ARIES MANUFACTURING / SCHAEFFLER / SAFRAN AIRCRAFT ENGINES / TREMELEC / JTKET EUROPE / ERAMET / MKAD / ARIANE GROUP / SOLCERA / LISI AEROSPACE / THYSSENKRUPP / COAERO / ZF PWK MECACENTRE / ARCELORMITTAL / FORGES DE COURCELLES / SKF / PPG / SERVICE INDUSTRIEL DE L'AERONAUTIQUE / TECHNICAL AIRBONE COMPONENTS / VALLOUREC / INRS



Retrouvez tous les programmes de formation 2020 sur www.a3ts.org

LA FORMATION A3TS ÉVOLUE !

DÉCOUVREZ NOS FORMATIONS À DISTANCE PAR VISIOCONFÉRENCE.

Nos formations sont organisées sous la forme de séries de modules d'une heure, accompagnés de tests en ligne et de séances de questions-réponses personnalisées.

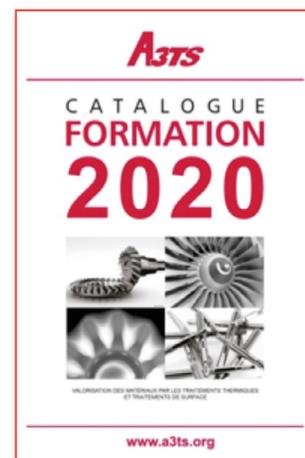
Informations et inscription :

<https://www.a3ts.org/formation/formations-a-distance/>

Pour une offre personnalisée concernant l'organisation en intra d'une autre formation du catalogue, contactez-nous au 01 45 26 22 35 ou par email : formation@a3ts.org.

NOS VISIOFORMATIONS DÉJÀ DISPONIBLES :

- **FL-TT01**- Métallurgie de base appliquée aux traitements thermiques des alliages métalliques
- **FL-TT02**- Les traitements superficiels
- **FL-TT03**- Les contrôles après traitements thermiques - **NOUVEAU**
- **FL-TS01**- Introduction au traitement de surface - Revêtements - **NOUVEAU**
- **FL-TS02**- Corrosion et protection contre la corrosion - **NOUVEAU**
- **FL-TS03**- Les traitements PVD ou CVD - Coatings technologie
- **FL-TS04**- Introduction à la tribologie - **NOUVEAU**



VIE DES ENTREPRISES

Basée sur la ZA des Champs Frédéric à Héricourt (70), **APA FRANCHE-COMTÉ**, spécialisée dans le traitement et revêtement des métaux, a décidé de racheter un bâtiment de 5 662m², situé sur la ZA du Mont-Vaudois.

La reprise partielle de l'usine **SINTERTECH** d'Oloron-Sainte-Marie (64), fabricante de composants techniques issus de la métallurgie des poudres placée en liquidation judiciaire, vient d'être actée par le Tribunal de Commerce de Grenoble (38). 47 emplois sont ainsi conservés sur les 73 salariés du site. L'offre de reprise a été déposée par Laurent Pelissier Finance (Megève, 74), société de Laurent Pelissier, également pdg d'**ECM TECHNOLOGIES** (Grenoble - concepteur de fours industriels). Basée sur la ZI des Vauguilletes à Sens (89), **REVALTEC** (CA 2018 : 10M€ - 8 salariés) se présente comme le leader du traitement nickel et le n°1 de la réparation de cylindre (de moteurs) en France. Disposant de deux ateliers, le premier dédié aux traitements de surfaces avec deux chaînes mettant en œuvre ses procédés Revasil™ et Revallloy™ et le second dédié à l'usinage, la société s'adresse à l'industrie et aux sports mécaniques. En 2020, Revaltec prévoit de réaménager son usine de 700m² afin de la rendre plus efficiente et ambitieuse de se développer à l'international afin d'enregistrer 35 à 40% de chiffre d'affaires à l'export dans les prochaines années, contre 10% actuellement.

Spécialiste du traitement de surface électrochimique et chimique, **MODERTECH** (Saint-Étienne, 42) investit 10M€ dans un bâtiment de 4 300m² à Veauche (42). L'entreprise affiche un CA en évolution de 12 à 14% par an depuis une quinzaine d'années. Éric Izac a cédé la société **MODERN CHROME** (Les Lilas, 93), spécialiste du traitement et revêtement de surface, au groupe familial GalvanoPlast (siège aux Aynans - Lure, 70), un des acteurs majeurs du traitement de surface des métaux en France.

La société **TSG** (Traitement de Surface Giromagny ; Giromagny, 90 ; 4 salariés) réalise, par un traitement à l'accroche ou au tonneau, des dépôts en argenture, zingage, brunissage, sur des pièces en petites et grandes séries, et ce en direction de divers secteurs industriels (électronique, alimentaire, bâtiment, mécanique...). Elle est l'une des rares entreprises de Bourgogne Franche-Comté à réaliser de la métallisation électrochimique au tampon. Après s'être équipée d'un évaporateur sous vide permettant la maîtrise des déchets et générant zéro rejet, elle envisage d'investir dans un refroidisseur et un redresseur d'électricité.

HYDROCHEM (Donzère, 26 ; 5 collab.) souhaite implanter et exploiter un atelier de traitement de surface des métaux par voie électrolytique ou chimique sur le site de Bénécière, à Equeurdreville-Hainneville (50). Cet atelier, actuellement basé du côté de Sainte-Croix-Hague (50), a été jugé trop petit pour subir une extension. Sur le nouveau site, la société bénéficiera de 800m² d'atelier neufs. En juillet 2019, la Sarl **PROMERAC** (Flers-en-Escrebieux, 59), entreprise familiale spécialisée dans le revêtement peinture poudre de toutes pièces métalliques, a obtenu un permis pour construire 432m² de surface industrielle et 76m² de bureaux à Bailleul.

L'entreprise **EUROCAST LYON**, spécialisée dans la fonderie d'aluminium et le traitement des métaux, a été victime d'un incendie à Vaulx-en-Velin (69). En effet, le feu s'est déclaré au sein d'un atelier de traitement de métaux. **AALBERTS SURFACE TREATMENT** (Pulversheim, 68) spécialisée dans le traitement de surface initialement active dans l'automobile, s'est fortement diversifiée et travaille notamment pour GE, Michelin, Sew Usocom et Vossloh Cogifer. Ces deux dernières années, elle a bénéficié d'un programme d'investissement pour diversifier l'activité, industrialiser, améliorer les flux et l'ergonomie avec un nouveau bâtiment pour faire la jonction entre deux halls. La société **FRÉGATE AERO** (La Voulte-sur-Rhône, 07) industrialise et fabrique des pièces et sous-ensembles de structure métallique fine destinés aux industries à haut niveau de technicité, comme l'aéronautique et le spatial. Elle projette d'aménager une salle de traitement de surface des métaux dans un bâtiment industriel existant à La Voulte-sur-Rhône.

Avec la crise du Covid-19, le fabricant de colonnes de direction et de crémaillères **THYSSENKRUPP PRESTA FRANCE** (1 100 salariés) a dû procéder à l'arrêt quasi-complet de ses sites de Fameck (57) et de Florange (57) à compter du 20 mars 2020. « *Nous avons perdu 95% de notre CA* », indique Sébastien Kuhn, le PDG. Sur les six dernières semaines, entre la production et les services support, l'usine a tourné avec 50 à 100 personnes. En ce qui concerne la reprise, l'entreprise ne table pas pour un « retour à la normale » avant l'année prochaine [2021].

Basée aux Hautes-Rivières (08), la société **STÉVENIN-NOLLEVAUX** (spécialisée dans les pièces forgées par estampage, en petite et moyenne série, mais aussi dans l'usinage de pièces, les traitements de surface et le montage d'accessoires) a finalisé un investissement de près de 3 M€ (2,6 M€ dans une cinquième ligne de forge et 350 k€ dans un équipement d'usinage permettant d'améliorer les possibilités de finition des pièces et de diminuer la pénibilité des opérateurs). L'entreprise **SADELA INDUSTRIE** (siège à Félines, 07) est active dans le domaine de la tôlerie industrielle : découpe laser, pliage, soudure TIG et MIG. Elle est aussi spécialisée dans les opérations de reprise mécanique telles que taraudage, fraisage, pose d'inserts... et les finitions de surface. La société vient de s'installer dans des locaux plus grands de 1 800 m². A l'horizon 2022, Sadela Industrie entend également réaliser une opération de croissance externe et envisage l'obtention de la certification ISO 18001.

La société **THERMIE BOURGOGNE INDUSTRIE** appartenant au groupe TAM (Traitement des Alliages Métalliques), spécialisée dans le traitement thermique de pièces métalliques pour les secteurs du médical, de l'armement, de l'aéronautique, de l'automobile, de l'outillage ou encore du ferroviaire, s'apprête à remporter un contrat auprès d'un acteur majeur de l'aéronautique et envisage d'investir 600 K€ sur les deux années qui viennent. Précisément, elle prévoit de s'agrandir avec la construction d'un bâtiment « aux normes spécifiques » et de créer une « nouvelle ligne de four à bains de sels ».

Source First Eco - Mars-Mai 2020

AGENDA 2020

12-13 OCTOBRE 2020

Cité du Design – SAINT-ÉTIENNE (42) et retransmission en visioconférence

2^{èmes} Journées tribologie et traitement de surface et assemblée générale A3TS

En savoir + : www.a3ts.org/les-congres-expositions/2eme-journees-tribologie-et-traitement-de-surface/

13 OCTOBRE 2020

Cité du Design – SAINT-ÉTIENNE (42) et retransmission en visioconférence

Journées Manufacture des surfaces – BIENNALE 2020

En savoir + : [à venir/](#)

30 NOV-2 DEC – ANVERS – BELGIUM

ECHT 2020 - EUROPEAN CONFERENCE ON HEAT TREATMENT

Co-organisation A3TS/VWT

CARBURIZING, CARBO-NITRIDING AND C-BASED SURFACE ENGINEERING INCLUDING OPPORTUNITIES FOR INDUSTRIE 4.0

En savoir + : www.a3ts.org/eht2020/

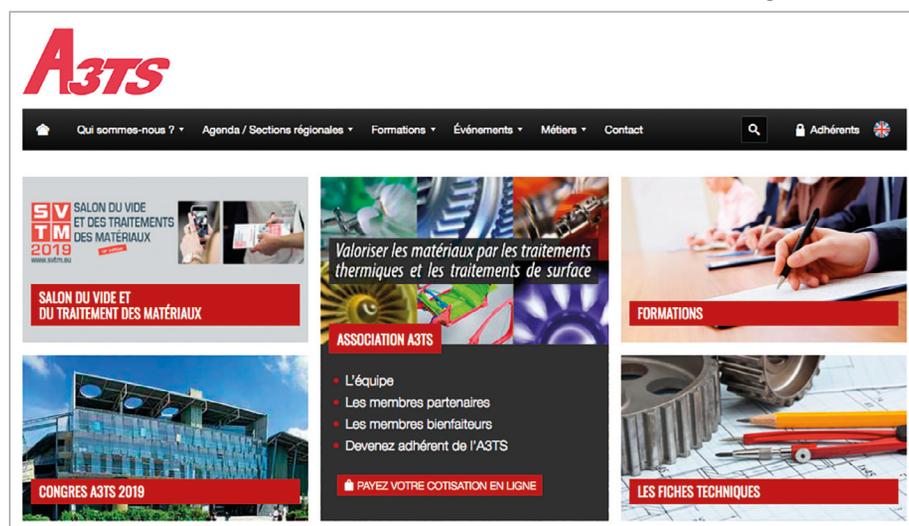
9-10 DÉCEMBRE 2020

Palais BEAUMONT PAU

Journées Projection Thermique, Réparation et Rechargement

En savoir + : <https://www.a3ts.org/les-congres-expositions/la-projection-thermique-et-autres-revetements-par-voie-seche-dans-lindustrie-pau-2020/>

Retrouvez toutes les infos sur le site www.a3ts.org



A3TS Contacts

Association de traitement thermique et de traitement de surface

71 rue La Fayette - 75009 Paris

Tél. : 01 45 26 22 35 - 01 45 26 22 36 / Fax : 01 45 26 22 61 - www.a3ts.org - Email : a3ts.org

Comité de rédaction : Solène Brizay-Bruchet, Sylvain Batbedat.