



EDITO

par Jean-Marc POIRSON

St-ETIENNE 2015 AU ZENITH !

SVTM 2015 qui s'est tenu pour la première fois à St-Etienne a été une édition particulièrement réussie, avec plus de 1200 participants à cette Semaine du Vide

et des Traitements des Matériaux.

Non seulement le soleil a été vigoureusement au rendez-vous mais également les exposants au salon puisque nous avons pu réunir 120 stands et avons dû, cette année, refuser une vingtaine de demandes.

Les visiteurs ont aussi répondu présent. En effet la région Rhône-Alpes est une terre favorable à l'industrie et particulièrement aux traitements de surfaces et traitements thermiques, avec la présence des principaux leaders ainsi que de nombreuses plus petites structures qui attestent de la diversité de notre profession. Le congrès annuel de notre association A3TS a connu, comme à son habitude, une bonne fréquentation, preuve que les présentations à vocation technologique répondent à un véritable besoin des industriels. Du reste cette manifestation est assez unique en son genre.

Les conférences plénières sont toujours l'occasion d'avoir une vue prospective sur des thématiques précises.

Ces conférences ont été complétées cette année par 2 sessions traitant des performances, d'une part dans le domaine des matériaux, et d'autre part dans le domaine des traitements de surfaces. L'enquête de satisfaction a confirmé la pertinence des thématiques retenues avec un intérêt spécifique concernant les approches technico-économiques et environnementales, ce qui n'étonnera personne.

Les conditions matérielles d'accueil, dans ce lieu destiné prioritairement aux spectacles, ont fait l'objet de quelques remarques dont l'A3TS tiendra compte pour les prochaines éditions.

Cette édition 2015 qui perpétue le partenariat démarré en 2009 avec la SFV a été réellement appréciée d'autant plus que la soirée conviviale qui s'est tenue sur le site, riche en histoire industrielle, du Puits Couriot, a suscité un véritable engouement. Cette belle soirée a permis à notre président Pierre Bruchet de consacrer Bertrand Day en qualité de Membre d'Honneur pour sa forte implication dans l'A3TS.

Ceci est de bon augure dans le contexte de la préparation de la prochaine édition les 8 et 9 juin 2016 à Nancy, et du congrès international Heat Treatment and Surface Engineering du 26 au 29 juin 2017 à Nice.



www.svtm.eu

**PLUS DE 120 SOCIÉTÉS EXPOSANTES
ET PLUS DE 1200 PARTICIPANTS
POUR CETTE ÉDITION STÉPHANOISE !**

CONGRESSISTES A3TS : 220

EXPOSANTS SVTM : 348

VISITEURS : 320

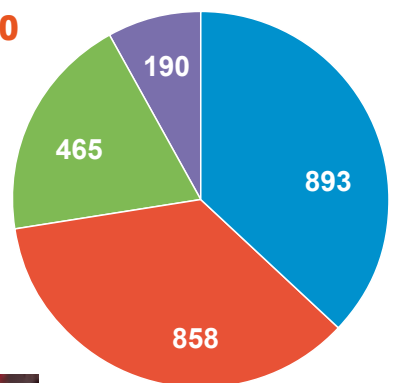
CONGRESSISTES CIP : 135

PARTICIPANTS INTERSURFACES : 65

PARTICIPANTS TECHVIMAT : 90

PAR JOURNÉES

- 03 juin
- 04 juin
- 05 juin
- 06 juin



40-30 / AD TAF / AET TECHNOLOGIES / AGILENT TECHNOLOGIE / AICHELIN / A3TS / AIR DIFFUSION / AIR LIQUIDE / AIR PRODUCTS / ALD / ALLECTRA / ALLIANCE CONCEPT / ALTEC EQUIPEMENT / ANEST / IWATA / ATOTECH / BECKER / BIOPHY RESEARCH / BMI FOURS INDUSTRIELS / BODYCOTE / BRONKHORST / BUEHLER / BUHLER LEYBOLS OPTICS / BUSCH / CETIM / CIEFFE / CLEMEX EUROPE / CODERE / CONDAT / CONSARC / COVENTYA / CURTIS-WRIGHT / DATAPAQ / DOERKEN / EBARA / ECM TECHNOLOGIES / ECONOX / EDWARDS VACUUM / EMTT / INS / ERASTEEL / ESCIL / FISCHER INSTRUMENTS / FLOWSERVE SIHI / FULLVAC / GALVANOPLAST / GAUBERT MATRAY INDUSTRIES / HEAT CONCEPT / HEF / HENDOR-PLATING ELECTRONIC / HIDDEN ANALYTICAL / IMPREGLOON France / INFICON / IPSEN / IRT M2P / JR TECH / KRAFT POWERCON SWEDEN / KURT J.LESKER / LAM PLAN / MANUTECH USD / MDC VACUUM PRODUCTS / MECALOIRE / METATHERM / MEWASA / MICRONICS / MIL'S / MKS INSTRUMENTS / MTC / NABERTHERM / NEYCO / NOF METAL COATINGS / NORCAL-EUROPE / OERLIKON LEYBOLD VACUUM / OLMECA VACUUM / OMICRON TECHNOLOGIES / OVAKO / PFEIFFER VACUUM / PHOENIX / POLYGON PHYSICS / PREBET / PRESI / PROCESS ELECTRONIC / PROCESS INDUSTRIES / QUALISCO / ROBEKO / RUBIG / SAFE CRONITE / SAFED / SAIREM / SANDVIK / SCHAEFER TECHNIQUES / SCHUNK Group / SCIENCE ET SURFACE / SCIENTEC / SCR CREVOISERAT / SDMS / SFV / SIMEV / SINGULUS / SLETI / SOLO SWISS / SOMINEX / SPECTITE DE TC / STANGE ELEKTRONIK / STRUERS / SUMITOMO CRYOGENICS / TAVEngineering S.r.l. / TECHVIMAT / THERMI-LYON / THYSSENKRUPP / TOYO TANSO France / TRAITEMENTS & MATERIAUX / TTDV / UITS / VACOM / VAT / VERDER / VIAMECA.



LES INSTITUTIONNELS PRÉSENTS SUR LE SALON



Le Pôle ViaMéca a participé à la Semaine du Vide et du Traitement des Matériaux en organisant **INTERSUR-FACES 2015** les **4 et 5 juin** et en étant présent sur un stand pendant le

salon SVTM.

ViaMéca est un pôle de compétitivité, regroupant sur l'Auvergne, le Rhône-Alpes et le reste du Massif Central des entreprises, des organismes de recherche publics ou privés et des établissements de formation pour faire émerger des projets collaboratifs innovants dans le domaine de la mécanique.

Dans sa feuille de route stratégique 2013/2018, ViaMéca confirme son orientation scientifique autour de quatre thématiques :

- IDS : L'INGÉNIERIE DES SURFACES (Développement des traitements éco acceptables, Caractérisation et modélisation des surfaces, Fonctionnalisation des surfaces)
- PAF : LES PROCÉDÉS AVANCÉS DE FABRICATION (Procédés de fabrication par ajout et consolidation de matière, Efficacité des procédés par enlèvement de matière, Assemblages multi matériaux)
- SIR : LES SYSTÈMES INTELLIGENTS ET ROBOTIQUES (Intelligence des systèmes robotiques (de production, mobile...), Technologies numériques pour la performance des systèmes de production)
- IUS : L'INGÉNIERIE DES USAGES ET DES SERVICES (Ingénierie des usages, Modèles économiques innovants, Entreprise et servicisation, Réseaux d'acteurs et création de valeur)

L'enjeu de la phase III est d'amener les entreprises de l'écosystème (PME notamment) à créer de la valeur sur le territoire par la valorisation des innovations en développant des offres de solutions industrielles optimisées pour l'usage. Ces offres de solutions industrielles devront être construites de façon à proposer une offre globale et systémique produit-service, aussi bien sur les marchés traditionnels de la mécanique (aéronautique, transports, énergie...) que sur les marchés

de diversification (agroéquipement, bois, agroalimentaire, BTP) ou encore sur les marchés en prise directe avec les CFU (client final utilisateur).

En 10 ans, ViaMéca a labellisé 368 projets, 177 ont été notifiés soit 48%. 59 de ces projets sont aujourd'hui terminés. Les projets notifiés représentent une activité R&D de 840 M€, dont 319 M€ de financements publics. Les 451 entreprises et les acteurs de la recherche engagés dans ces 177 projets ont donc investi en propre 521 M€.

www.viameca.fr



L'UITS était également présente sur le Salon.

M. Edouard SERRUYS, Président de l'UITS, a ouvert le mardi 2 juin après-midi le FORUM, installé au cœur de l'expo, qui permet aux exposants de présenter sous

forme d'exposés technico-commerciaux leurs produits et procédés.

Il a notamment développé l'importance que doivent attacher les industriels de la filière à la recherche permanente de l'augmentation de la valeur apportée par les traitements réalisés dans leurs usines. Cette augmentation de la valeur passe par l'écoute des marchés et de clients, l'anticipation du futur, l'industrialisation de nouvelles technologies et une approche collaborative pour la mutualisation des ressources et des risques. La participation de l'UITS à cette semaine du traitement des matériaux illustre cette volonté de l'UITS de s'inscrire dans cette dynamique.

Lors de son Assemblée Générale du 25 juin dernier, le Conseil d'Administration de l'UITS a validé la candidature au poste de Président M. Serge BRIGOT remplaçant ainsi M. Edouard SERRUYS.

Serge BRIGOT est Président de la société GRAINDORGE (société de traitement de surface par voie humide spécialisée dans le traitement des pièces plastiques dans le secteur du flaconnage).

LE FORUM



PRÉSENTATION DE 15 EXPOSÉS TECHNICO-COMMERCIAUX

ECM TECHNOLOGIES : Fours à induction : des procédés de haute technicité pour l'élaboration des matériaux d'avenir

THYSSENKRUPP MATERIALS : Les contraintes résiduelles

AIR PRODUCTS : La cémentation activée par plasma – une technologie révolutionnaire

ALD France : Fours de nitruration-nitrocarburation : les solutions

CETIM : Risques, obsolescences et substitutions innovantes en traitements de surfaces

DOERKEN : DELTA-PROTEKT KL120, dernière innovation en zinc lamellaire

ATOTECH : Anti-corrosion, Reach compatible

SLETI : Nettoyage par ultra son

SCR CREVOISERAT : Systèmes de mesure et d'analyse in situ pour le traitement

CONDAT : Lubrifiants et fluides de traitement thermique, quel impact du GHS ?

QUALISCO : Les courants de Foucault : simples et vraiment efficaces !

MICRONICS : Optimisation et équilibre des courants dans les bains de traitement de surfaces

HEF : Solutions innovantes permettant de répondre aux nouvelles contraintes environnementales

PROCESS ELECTRONIC et METALLO

CORNER : SELF INDUCTION, surveillez en temps réel vos paramètres de chauffage par induction

AIR LIQUIDE et DFD : Une solution alternative éco-innovante et performante pour des pièces propres

Retrouvez l'intégralité des présentations sur www.a3ts.org

PRIX DE L'INNOVATION :

2 PRIX ONT ÉTÉ DÉCERNÉS !

LE PRIX DE L'INNOVATION A3TS a été remis à BODYCOTE pour son innovation autour du procédé d'implantation ionique.

Plusieurs sociétés concourraient pour ce prestigieux prix et présentaient des procédés et techniques très innovants et de grandes valeurs, on pourra citer par exemple :

- PRESI pour ses « disques diamantés IMAX R »
- DFD pour « un solvant vert pour des pièces propres »

C'est donc BODYCOTE qui a remporté le prix, grâce à la finalisation de la mise en œuvre d'un nouvel Implanter Ionique – en complément des équipements déjà existants. Cette nouvelle installation, dotée d'une technologie très aboutie, permet à Bodycote d'être à la tête d'une première mondiale dans son domaine.

Les caractères innovants de cette nouvelle machine sont nombreux.

En effet, cet équipement de dernière génération, utilisant le vide poussé et le plasma de haute énergie, permet d'améliorer de manière remarquable des propriétés de surface de divers matériaux (caractéristiques tribologiques, usure, anti adhérence, résistance au vieillissement, ...).

Bodycote pourra répondre à des marchés industriels de série et de grande série dans des domaines d'activités très variés tels que le médical, la pharmacie, l'automobile, l'alimentaire,... et sur des produits métalliques (aciers inox, Titane, alu...) mais aussi et surtout des produits plastiques, polymères, élastomères, silicones...



LE PRIX DE L'INNOVATION SFV a été remis à la société SAIREM pour son procédé AURA-WAVE

AURA-WAVE is an Electron Cyclotron Resonance (ECR) coaxial plasma source designed to be self-adapted once the plasma ignited. A magnetic field combined to 2.45 GHz microwave allows the creation of plasma at low pressure, from 10^{-4} mbar to a few 10^{-1} mbar and from a few watt microwave power whatever the gas. Equally, the coaxial plasma source was designed to avoid inside power-losses. Plasma density up to a few 10^{11} cm^{-3} could be easily obtained in multisource configuration in different gases like argon, oxygen, nitrogen. When operated with SAIREM solid state microwave generator it is possible to control the power transmitted to the plasma with one watt increment; low mismatching that may appear in the operating conditions can be balanced due to the variable frequency of the solid state generator allowing the extension of the operating condition range of the Aura-Wave.

Application type: creation of radicals, surface activation, PECVD, etching, large volume treatment, sterilization via reactive species/UV/Ionic bombardment.

SAIREM patent n° WO 2012146870 : Facility for microwave treatment of a load.



LES SPONSORS ET PARTENAIRES



- SAFRAN
- BODYCOTE
- DOERKEN
- ECM TECHNOLOGIES
- IRT M2P
- METATHERM
- PROCESS ELECTRONIC
- THERMI LYON
- GIFAS
- VIAMECA

RETOUR SUR LES CONFÉRENCES PLÉNIÈRES, SCIENTIFIQUES ET TECHNIQUES

Pierre BRUCHET, Président de l'A3TS, a ouvert le 42^{ème} Congrès le mardi 2 juin au matin, la parole fut ensuite donnée à M. Pierre Michel DESTRET, Président du Pôle VIAMECA.



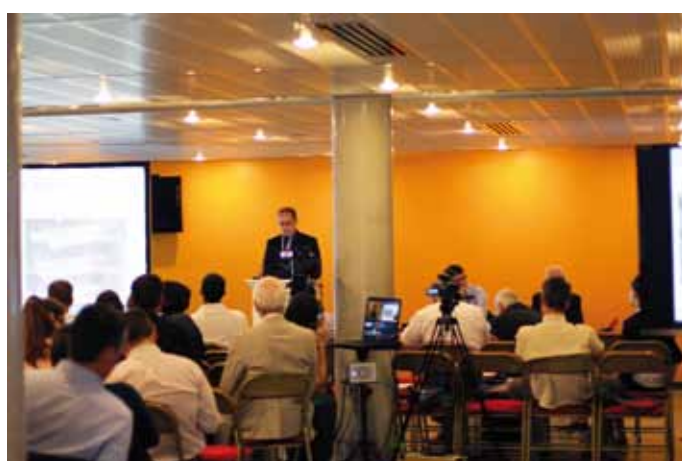
3 CONFÉRENCES PLÉNIÈRES

- **MATÉRIAUX ET PROCÉDÉS, LES LEVIERS DE LA PERFORMANCE.**
Daniel COURATIN (*Expert Leader, RENAULT*).
- **ACIERS À OUTILS : ÉVOLUTION DES NUANCES ET DE LEURS TRAITEMENTS DE SURFACE**
Robert LEVEQUE (*Président d'Honneur du Cercle d'Études des Métaux – École des Mines de Saint-Étienne*).
- **LES TRAITEMENTS DE SURFACE APPLIQUÉS AU TITANE ET SES ALLIAGES.**
Caroline RICHARD (*Association du Titane*).

25 CONFÉRENCES SCIENTIFIQUES ET TECHNIQUES

La SESSION 1 du mercredi 3 juin a été consacrée aux performances dans le domaine des matériaux et des traitements de renforcements, avec 13 conférences qui ont permis d'avoir une vision représentative apportant des réponses et des exemples de réussite et de bonnes pratiques.

La SESSION 2 consacrée aux performances dans le domaine des traitements de surface a donné lieu à 12 conférences sur les essais de corrosion, les caractérisations de revêtements, les points sur les technologies touchées par REACH et certaines alternatives.



NOUVEAUTÉ VIDÉO :

à partir du 1^{er} octobre 2015, les vidéos des conférences présentées au Congrès seront consultables par les adhérents de l'A3TS sur le site A3TS (partie intranet).

LES LAURÉATS A3TS

9 étudiants issus des lycées de BREST, CHAMBERY, PARIS, SAINT-ETIENNE, TOULON, FOURMIÉS, TARBES et SAINT-LOUIS invités au Congrès se sont présentés sur le FORUM le mercredi après-midi. Ils ont assisté avec intérêt aux conférences et ont pu échanger avec les exposants présents.

Jérôme BLEAS – LYCEE DE BREST

David CHAIX – LYCEE DE CHAMBERY

Henri CHOUNG – LYCEE DE PARIS

Emmanuelle DELAINE – LYCEE DE SAINT-ETIENNE

Alexandre DRUBBELE – LYCEE DE TOULON

Kévin HENNECHART – LYCEE DE FOURMIÉS

Nicolas OLIVEIRA – LYCEE DE TARBES

Laura VANDEWALLE – LYCEE DE TOULON

Julien WILLAUER – LYCEE DE SAINT-LOUIS

LES VISITES DE SITES INDUSTRIELS

Une soixante de congressistes ou exposants ont participé à l'une des 5 visites proposées :

- **ZF Andrézieux Bouthéon (42)**
Fabrication d'équipements automobiles
- **BARRIOL & DALLIERE Andrézieux Bouthéon (42)**
Process de forge, forge de pièces creuses sur presse
- **HEF DURFERRIT Saint-Etienne (42)**
Centre de Recherche ISIS
- **CONDAT Chasse sur Rhône (38)**
Spécialiste en lubrifiants
- **BMI FOURS INDUSTRIELS Saint-Quentin Fallavier (38)**
Spécialiste de fours sous vide pour le traitement thermique

LA TRADITIONNELLE SOIRÉE A3TS

La soirée s'est déroulée au Musée de la Mine de SAINT-ETIENNE-PUITS COURIOT.

Après une visite des différentes salles du Musée, resté dans « son jus », 240 convives se sont retrouvés dans la « salle des pendus » autour d'un sympathique dîner... avec comme toujours beaucoup de convivialité !

Lors de cette soirée, Pierre BRUCHET a remis à Bertrand DAY la médaille de Membre d'Honneur A3TS !



RÉACTIVATION D'UNE COMMISSION A3TS

La commission **FLUIDE DE TREMPE D'AUJOURD'HUI ET DE DEMAIN**, pilotée par Alexandre FLEURENTIN, a été réactivée lors de la réunion du 17/06/2015. Elle a réuni 20 industriels de différents secteurs d'activités (traitements à façon, aéronautique, automobile, transmissions mécaniques & roulements, pétrolier & formulateurs de fluides de trempe, assemblages vissés et sociétés de conseils). Le principal sujet en discussion au sein de ce groupe de travail est axé sur la volonté des pétroliers de stopper ou réduire leur production d'huiles de base de groupe I, utilisées entre autre pour nos liquides de trempe, mais également pour des graisses et certains lubrifiants. Ce positionnement s'inscrit dans un contexte mondial de redistribution des volumes d'huiles de base du Gr I vers les groupes de rang supérieur, face à l'évolution des huiles moteurs (80% du marché) vers des produits à bas soufre.

Au cours de cette 1ère réunion, les membres de cette action collaborative se sont donc interrogés sur la pérennité des huiles de trempe utilisées jusqu'à présent sur nos installations de traitement thermique. Pour éclairer le débat, plusieurs formulateurs d'huiles de trempe nous ont dressé un panorama de la situation à date en abordant les sujets suivants :

- Classification et composition des huiles de bases : défi de la nouvelle technologie de raffinage sur l'industrie des lubrifiants. (FUCHS - O. Alleaume)
- Description de l'impact du contexte géopolitique sur l'évolution des produits d'huile de trempe. (HOUGHTON - P. Bragança)
- Description des différents tests pour caractériser une huile de trempe. (MOTUL - M. Verdier)

Les axes principaux qui ont été définis par le groupe de travail, tournent autour des thèmes ci-dessous :

- 1/ L'amélioration du degré de compréhension de la situation concernant l'avenir des huiles de groupe I
- 2/ L'homologation des produits et l'identification des risques qualité liés aux substitutions
- 3/ L'intérêt technico-économique des solutions alternatives (huile de groupe supérieur, gaz pressurisés, huiles végétales ou polymère de trempe)
- 4/ La possibilité de faire évoluer les normes concernant la caractérisation des huiles de trempe, (Il existe une volonté au sein du groupe de travail de faire émerger une norme ISO qui n'existe pas actuellement).

Les points 2 et 3 seront les principaux sujets abordés lors de notre prochaine réunion qui aura lieu à Paris le 18 novembre 2015, avec au programme :

- Poursuite des présentations des fournisseurs de fluides de trempe
- Présentation de la méthode d'accompagnement du changement d'huile (CONDAT - D. Kauffmann)
- Trempe gaz d'aujourd'hui et demain : perspective évolution (AIR LIQUIDE - AM. Pubill Melsio)
- Synthèse des précédents travaux réalisés au sein de cette commission (FUCHS - Odile Alleaume, en tant que dernière responsable en date du Groupe de Travail)
- Parole aux industriels qui utilisent quotidiennement des huiles de trempe afin qu'ils puissent apporter leurs témoignages concernant des substitutions de fluides de trempe..

NOS PROCHAINS RENDEZ-VOUS



MOULES & OUTILS 15-16/10/2015 - ALBI

Quoi de neuf depuis 2011 ? Les aciers pour moules et outils sont des matériaux en pleine évolution grâce aux progrès réalisés dans les techniques d'élaboration, de refusion et de transformation à chaud, ainsi que dans les moyens d'usinage et de gravage. La métallurgie des poudres et les techniques de fusion par laser ont permis le développement de nouvelles techniques comme la fabrication additive. Le traitement thermique a également fortement évolué

grâce à la simulation numérique en termes de prévision des risques d'avarie comme les tapures de trempe ou les variations dimensionnelles après trempe et revenu.

Des innovations ont également eu lieu dans le domaine des traitements de surface avec le développement de nouvelles textures superficielles, aussi bien sur le plan mécanique avec la nanostructuration que sur le plan physique avec le gravage laser. Les revêtements nanostructurés se sont fortement développés avec une augmentation substantielle de leur résistance à l'usure et à l'oxydation.

L'objet du colloque « Moules & Outils 2015 » est de faire le point sur tous les thèmes cités précédemment, la métallurgie avec les nouvelles nuances ou concepts, le traitement thermique et le traitement de surface avec les principales innovations en termes de fonctionnalisation, de nouveaux revêtements ou traitements adaptés, la simulation numérique au niveau des sollicitations thermomécaniques, la conception des outillages avec un focus sur la fabrication additive et enfin l'endommagement des outillages dans les différents domaines d'utilisation.

Colloque organisé conjointement par l'A3TS, le Cercle d'Etudes des Métaux et Mines Albi-Carmaux sur le site de l'Ecole des Mines d'Albi-Carmaux.



4th INTERNATIONAL CONFERENCE LE TRAITEMENT DES ALLIAGES LÉGERS 2017 : REACH DATE LIMITE : MATURITÉ DES SOLUTIONS DE SUBSTITUTION

12-13/11/2015
MUSEE DE L'AIR ET DE L'ESPACE - PARIS LE BOURGET

La substitution du chrome hexavalent dans les traitements de surface a obligé les acteurs du domaine à faire face à de nombreuses difficultés en raison des propriétés des solutions à remplacer, d'une normalisation contraignante et de challenges industriels complexes pour une large gamme de procédés.

L'A3TS, en observateur attentif des évolutions de ces procédés, organise la quatrième édition des journées sur cette thématique pour favoriser un dialogue constructif entre les différents acteurs. Il s'agit de faire de ce moment un jalon important vers la Sunset date afin que tous puissent mieux appréhender la maturité des solutions proposées par rapport aux restrictions d'usage qui vont frapper le chrome hexavalent.

Les journées précédentes ont chacune d'elles réunies entre deux et trois cent personnes, aussi nous vous recommandons de vous inscrire rapidement pour participer à cette nouvelle édition des 12 et 13 novembre prochains.

Ces journées, comme les précédentes, sont organisées en partenariat avec le pôle ASTECH et le GIFAS et permettront de faire le point sur la maturité, les faiblesses et les avantages des procédés ayant fait l'objet d'évolutions sensibles.



POST FABRICATION ADDITIVE : QUELS TRAITEMENTS DE FINITION POUR LA FABRICATION ADDITIVE ?

**02-03/12/2015
UTBM SEVENANS**

Journées organisées avec
l'IRT-M2P, le Pôle MATERIALIA,
la SF2M et l'UTBM.

PROGRAMMES ET INSCRIPTIONS : www.a3ts.org



INTERNATIONAL CONGRESS 2017 ON HEAT TREATMENT AND SURFACE ENGINEERING

Combined with A3TS CONGRESS
and SVTM 2017

**NEW TRENDS AND DEVELOPMENTS
26-29 JUNE 2017
NICE ACROPOLIS - FRANCE**

Le monde du traitement thermique
sera réuni en France !

Après Munich en 2014, Venise en
2015, et Savannah USA en 2016, le
prochain congrès international sur le
traitement thermique et l'ingénierie
des surfaces aura lieu en France à
Nice. Il est organisé par l'A3TS et

l'IFHTSE (Fédération Internationale de Traitement Thermique et Ingénierie des surfaces) en étroite collaboration avec les principales associations européennes et mondiales du traitement thermique.

A ce titre, notre congrès annuel aura un caractère tout à fait particulier par rapport à l'habituel congrès, puisqu'il accueillera de nombreux étudiants, industriels, fournisseurs, experts et personnalités du traitement thermique et des traitements de surface, venant du monde entier.

Cet événement est rare en France, puisqu'il n'a eu lieu qu'une seule fois en 1994, déjà à Nice, pour le 9ème congrès de l'IFHTSE, et fut un grand succès.

Son organisation est déjà en cours et va nécessiter une forte contribution de nombreux de nos adhérents courant 2015 et 2016 pour que son succès soit garanti. Un comité d'organisation et un comité scientifique international est en cours de constitution afin d'assurer une excellente organisation matérielle du congrès et bien sûr un programme scientifique et technique digne de ce type d'événement. Nous faisons appel à toutes les bonnes volontés pour ce joindre à notre comité d'organisation.

Les thèmes du congrès sont volontairement larges afin de permettre à toutes les disciplines concernant nos métiers de s'exprimer et de présenter leurs derniers développements. Les traitements thermiques relatifs aux opérations de trempe et revenu, dans la masse ou superficiels, des matériaux métalliques sont incontournables, comme les traitements thermochimiques de type : cémentation, nitruration et leurs variantes. Les aspects de modélisation, simulation thermique, transformations de phases et contraintes résiduelles sont privilégiés. Les innovations en terme de nouveaux aciers pour traitement thermique, milieux de trempe gazeux ou liquides, moyens de contrôle qualité et d'investigation après traitement, moyens de pilotage des procédés en continu, sont d'un grand intérêt.

Le domaine des post traitements thermiques de pièces réalisées par fabrication additive est un sujet très en pointe et attendu. Le secteur des traitements de surface innovants et propres et des traitements à usage tribologique ne sera pas en reste puisqu'il fera l'objet d'une session à part entière.

Les propositions de résumés seront possibles dès octobre 2015 et ouvertes jusqu'à fin septembre 2016.

À noter que le Salon SVTM 2017 se tiendra les 27 et 28 juin.

Patrick JACQUOT, Vice-président de l'IFHTSE

VIE DES ENTREPRISES

REVÊTIS (20 salariés) exploite 6 chaînes de traitement de surface des métaux (aciers, cuivres, laitons) assurant nickelage et chromage, zingage, brunissage et sablage, opérations réalisées à destination d'entreprises locales (Facom, Diager), et dans toute la France, pour l'automobile ou la connectique. Elle projette de s'agrandir avec un nouveau bâtiment de 1000m² pour rapatrier l'activité de traitements spécifiques d'argenture et de dorure jusque-là effectués dans l'usine Paturot-Sodex de Saint-Vit (25).

POLISSAGE JEANGÉRARD (12 salariés) spécialisée dans le polissage des métaux, la société souhaite quitter la zone d'activités des Cloyes à Lure pour rejoindre de nouveaux locaux de 600m² sur une parcelle de 2350m² dans le parc d'activités de la Saline à Lure à l'été 2016.

APS COATING SOLUTIONS annonce le rapprochement avec la société BENITIS.

Marne-La-Vallée, le 07 Mai 2015. BENITIS intègre MECAPOLE (800 salariés, 110 M Euros de CA, membre du GIFAS) et s'adosse à APS Coating Solutions (Marne-la-Vallée 77). La reprise du fonds de commerce et des actifs de la société BENITIS par la société Française de Revêtements Techniques, société mère d'APS, permet l'émergence d'un groupe leader en projection thermique pour l'aéronautique, l'énergie et la défense. La synergie industrielle permet le redéploiement des activités de BENITIS sur ses deux sites historiques de Chelles (77) et Avallon (89). BENITIS assure les prestations de traitement des matériaux par Projection Thermique à plus de 250 clients actifs dont plus de 90% sont des partenaires premier ordre et grands comptes. Après celle de Sicore en 2014, cette acquisition constitue une nouvelle étape de la stratégie de croissance d'APS et consolide sa position de leader français dans le domaine des Procédés Spéciaux (Projection Thermique). Ces revêtements assurent la protection des surfaces, la résistance à l'usure, à la corrosion, l'amélioration du frottement, de l'adhérence, du glissement, de la résistance à l'abrasion.

OERLIKON BALZERS FRANCE se renforce dans les technologies de revêtement DLC.

Avec 4 sites de production en France : Paris-Est, Lyon-Sud, Tours-Ouest, Strasbourg-Sud, Oerlikon est leader dans les technologies de surface en France et dans le monde.

Les revêtements et technologies sont diffusés sous les marques BALINIT, BALIQ et BALITHERM dans 34 pays et 100 centres de revêtement. L'acquisition par le groupe Oerlikon de la société Metco permet de créer un leader mondial (6000 personnes, 1,2 milliards de Francs Suisse) dans les technologies de surfaces couches minces et épaisses (projection thermique).

CATIDOM, située à Seynod, spécialisée dans l'anodisation des pièces métalliques, s'est agrandie en 2013/2014 sur 1000m² supplémentaires. Dans ce cadre, elle a intégré une nouvelle machine de polissage ainsi que deux nouvelles lignes d'anodisation.

SPARTACUS 3D, filiale du groupe Farinia créée fin 2014 et basée à La Clayette dans l'usine Setforge locale, spécialisée dans la fabrication de pièces en impression 3D métal à destination des industries aéronautique et automobile, annonce dans un communiqué avoir signé un accord de collaboration avec le CTIF, centre technique industriel expert en fonderie, matériaux et produits métalliques, présent à Sèvres (92) et à Lyon (69).

AGENDA DES JOURNÉES RÉGIONALES

Octobre/Novembre 2015

OPTIMISEZ VOS OUTILLAGES.

avec le CETIM et le CIT Innovergne.

Section Sud-Est – CLERMONT-FERRAND.

26 novembre 2015

**COMMENT ACCROÎTRE LA DURÉE DE VIE DES MATÉRIAUX ?
LES TRAITEMENTS POUR ACCROÎTRE LA DURABILITÉ
MÉCANIQUE.**

Section France-Nord/Belgique – NIVELLES (Belgique).

10 décembre 2015

**ÉTAT DE L'ART SUR LES ALLIAGES CUIVREUX ET LEUR
OPTIMISATION PAR TRAITEMENTS THERMIQUES ET TRAITE-
MENTS DE SURFACES.**

Section Sud-Ouest/Antenne Limousin – LIMOGES.

4 et 5 février 2016

FRAGILISATION PAR HYDROGENE – PARIS.

INFO

Les Journées Technologiques du Titane 2015

organisées par l'Association Titane (www.titane.asso.fr) ont réuni près de 120 participants à NANTES les 20 et 21 mai 2015. Elles ont regroupé une très grande diversité d'acteurs de la filière titane, grands groupes donneurs d'ordre des filières aéronautique et navale, start-up et PMI, laboratoires de recherche et centres techniques, fournisseurs de matériaux.

Cette année, de nombreuses conférences traitaient plus particulièrement de la fabrication additive qui investit rapidement les secteurs de l'aéronautique et du biomédical. Les diverses technologies de fabrication additive ont été ainsi replacées dans leurs contextes industriels et avec leurs caractéristiques propres. Les problématiques du contrôle des pièces et les enjeux de normalisation associés au procédé de fabrication additive ont été discutés.

BIENVENUE AUX 76 NOUVEAUX ADHÉRENTS

(Février à Juillet 2015)

Régis AUMAÏTRE (CITRA)

Thomas AUZANNEAU (IPSEN INDUSTRIES SARL)

François AUZENAT (SECOTOOLS France)

Médéric BAILLY (ATOTECH France)

Lionel BARRACHIN (AUBERT & DUVAL)

Jean BEAURE D'AUGERES (BODYCOTE)

Christophe BERNELIN (INDUCTOTHERMIE)

Pierre BERTRAND (UNIV. DE TECHNOLOGIE DE BELFORT MONBELIARD)

Olivier BLANCHER (C.R.M.A.)

Thierry BONDUT (LGB SA)

Charly BOUCHEZ (BODYCOTE Belgique)

Nicolas BROCHU (PATURLE ACIERS)

Emmanuelle BRUNOL (UNIVERSITE DE FRANCHE-COMTE)

Lucas BUSTAMANTE-VALENCIA (AIR LIQUIDE FRANCE INDUSTRIE)

Jean-Baptiste CAMBON (SAFRAN)

Antoine CANTENOT (SAFED France)

Laurent CARBONE (SCHNEIDER ELECTRIC INDUSTRIES SAS)

Jean-Marc CATALDI (METALOR TECHNOLOGIES France)

Simon CATTEAU (ASCO INDUSTRIES CREAS)

Antonio CAUTILLO (KGS DIAMOND France)

Marjorie CAVARROC (SAFRAN)

Guillaume CESARATTO (BODYCOTE)

Fabienne COCCHI (C.R.M.A.)

Philippe COMBES (G.I.T. S.A.)

Serge DEMUN (OERLIKON METCO EUROPE GmbH)

Franck DERANGERE (IONBOND FRANCE SAS)

Marius DIANOU (SCHLUMBERGER)

Sofiane DJOUAHRA (C.R.M.A.)

Laurent DROUILLAC (C.R.M.A.)

Maurice DUCOS (DUCOS CONSULTANT)

Alain DUTARTRE (LABORATOIRES POURQUERY)

Thibaut ESPINOSA (MICROTURBO - Groupe SAFRAN)

Julien ESTEBAN (MESSIER BUGATTI DOWTY - Groupe SAFRAN)

Mathieu FRITSCH (KUHN)

Hervé GALLIEN (METATHERM SA)

Thierry GRABOWSKI (BODYCOTE)

Patrick GRANGIER (SAGEM - Groupe SAFRAN)

Hervé GREUSARD (FOURS INDUSTRIELS B.M.I.)

Benoît GRIMAULT (SONATS Groupe Europe Technologies)

Guillaume GUENTLEUR (PATEK PHILIPPE)

Baptiste GUERIN (HISPANO SUIZA SA - Groupe SAFRAN)

Caroline GUINARD (C.R.M.A.)

Aurélien JOULIA (SAFRAN)

Alexander KRAUSE HERINGER (SURTEC FRANCE)

Romain LACAN (BODYCOTE)

Marc LAUMONIER (BODYCOTE)

Anne-Sophie MARTIN (BODYCOTE NITRUID)

Patrick MARTINEAU (ADH3 GROUPE)

Grégory MICHEL (IRT - M2P)

Maël MOLLARD (C.R.M.A.)

Mathilde MOREL (METATHERM SA)

Aymeric NEVERS (UNIVERSITE DE FRANCHE-COMTE)

Lionel NICOLLET (ECM TECHNOLOGIES)

Guillaume OBERLAENDER (SAFRAN)

Benoît PERNET (IMPREGLO S.A.)

Fabien PERRARD (NTN - SNR ROULEMENTS)

Emmanuel PINOT (TOTAL)

Dominique PITTIONI (ECM TECHNOLOGIES)

Sylvain PRAT (SAGEM - Groupe SAFRAN)

Louis PREBET (PREBET ET FILS)

François RALETZ (AMIS)

Eric RAOUANE (OERLIKON METCO EUROPE GmbH)

Michaël RIETMANN (UNIVERSITE DE FRANCHE-COMTE)

Daniel RIVOLET (SURFACE & COATINGS EXPERT SARL)

Jason ROLET (UNIVERSITE DE FRANCHE-COMTE)

Pierre SAURET (SODEREC INTERNATIONAL)

Marie SAVOYE (SAGEM - Groupe SAFRAN)

Marianne SOURISSE

Philippe SPILERS (APS Autolubrification Produits de Synthèse)

Christophe STOCKY (ACCIAIERIE BERTOLI SAFAU)

Christophe THOMAS (METATHERM SA)

David TROIANO (C.R.M.A.)

Stéphanie TROUSSELLE (LINDE France)

Bruno VAN OOTEGEM (AIRBUS DEFENSE & SPACE)

Gilles WIDAWSKI (APS COATING SOLUTIONS)

Jean WISNIEWSKI (ASCO INDUSTRIES)

Retrouvez toute l'info A3TS sur www.a3ts.org

A3TS Contacts

Association de Traitement Thermique et de Traitement de Surface

71 rue La Fayette - 75009 PARIS

Tél: 01 45 26 22 35 - 01 45 26 22 36 - Fax: 01 45 26 22 61 - www.a3ts.org - Email: a3ts@a3ts.org

Comité de rédaction : S. Batbedat, M.C. Milon, R. Moulin.