



ÉDITO Des rendez-vous pour vous accompagner

Par Frédéric RAULIN, Vice-Président A3TS

Après l'excellente fréquentation de Lille 2019 et la confirmation de votre intérêt pour une organisation multithématique, le conseil scientifique s'est donc remis en ordre de marche pour préparer la prochaine édition 2020, à Nantes, avec cette formule qui vous convient.

Nous comptons sur nos adhérents pour nous faire parvenir leurs besoins afin d'ajuster ce rendez-vous à leurs attentes.

Les périodes que nous vivons nous laissent entrevoir de nombreuses ruptures technologiques, bien sûr en raison de la mise en application des réglementations environnementales comme Reach et dans le souci de réduire l'empreinte écologique de nos entreprises. Mais aussi par les révolutions sur la mobilité, avec les véhicules autonomes connectés et probablement électrifiés, l'interconnectibilité des populations, des services, et des matériels. Tout cela accélère la nécessité, pour chacun, de se tenir informé et d'échanger sur ses expériences. C'est dans cette mission que l'A3TS a choisi de vous accompagner en vous proposant des événements au cours desquels vous pourrez partager et débattre de tous ces sujets d'actualité. Toute l'équipe de l'A3TS s'emploie chaque jour à activer son réseau d'experts afin de trouver les meilleurs interlocuteurs qui répondront à vos questions, vous permettre de relever les défis de demain et transmettre aux générations émergentes les connaissances acquises de nos métiers.

Nous allons donc vous accompagner jusqu'en 2020, avec une fin d'année très chargée, pas moins de sept rendez-vous vous attendent... que les experts ne manqueront pas.

Tout commencera le 10 octobre 2019 à Dole, la ville qui a vu naître Pasteur, où la Section Est-Alsace organise un cycle de conférences sur : Hygiène et sécurité dans les ateliers de traitements thermiques et de surface. C'est la première fois que l'A3TS propose à ses adhérents ce sujet qui nous concerne tous. En même temps la section Sud-Ouest réunira les spécialistes des Moules & Outils à Albi.

Mais l'évènement incontournable de l'automne sera sans hésitation les Etats généraux des technologies sans chrome VI à la Cité des congrès de Nantes, les 7 et 8 novembre 2019, où nous attendons plus de 200 participants.

Après le succès des journées Alliages Légers du Bourget en 2015 et en 2017 à Toulouse avec Comment produire sans chrome VI, ces deux journées fusionnent avec les journées Peinture, et réuniront pour la 6e édition toutes les meilleures compétences françaises sur la problématique Reach liée au chrome VI. Un grand nombre d'industriels viendront témoigner de leurs expériences dans leurs mutations vers les technologies sans chrome VI.

Le 14 novembre, c'est à nos amis Belges de nous accueillir à Mons pour une journée organisée par la section France-Nord/Belgique pour parler de Fatigue et de contraintes résiduelles.

La semaine suivante, le 21 novembre, l'ENSIL-ENSCI de Limoges accueillera les experts du cuivre qui maintiendront le contact pour la troisième édition des journées Cuivre, organisée par l'antenne Limousin, pendant que la section Ouest nous parlera d'Outillages à l'ENSI Caen Caligny.

Nous finirons l'année à Metz, et à 15 jours de Noël, on parlera de ce que nous avons tous mis un jour ou l'autre dans notre liste au Père Noël, les Traitements et parachèvements des pièces métalliques issues de fabrication additive. Et là nos amis de l'IRT M2P nous réservent des surprises, avec de nombreuses technologies surprenantes, l'objectif étant de dompter ces surfaces issues de matériaux encore souvent méconnus.

Nous terminerons cette année en espérant vous avoir apporté des éclairages au travers de nos événements et vous remercions de votre participation indispensable au succès de ces journées. Nous espérons aussi vous avoir fait rencontrer des personnes qui marqueront le monde des traitements thermiques et de surface par leurs passions pour les matériaux.

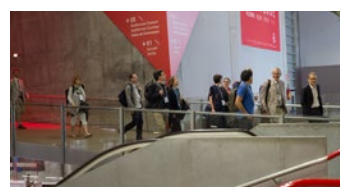
Les équipes de l'A3TS vous donnent rendez-vous en 2020 pour de nouvelles aventures métalliques. ■

3 et 4 juillet 2019
Lille Grand Palais
800 participants
110 sociétés exposantes



3 événements

- Salon SVTM 2019
- 46^e Congrès A3TS
- 1^{er} Congrès du Vide (SFV)



LE CONGRÈS A3TS

LE 46^E CONGRÈS DES TRAITEMENTS THERMIQUES ET DES TRAITEMENTS DE SURFACE

225 CONGRESSISTES

3 Conférences plénières

7 Sessions de conférences scientifiques et techniques regroupant plus de 45 interventions

Le congrès A3TS de Lille a une nouvelle fois associé industrie et recherche, innovation dans les procédés et technologies de mise en œuvre, performances intrinsèques des technologies et contraintes industrielles de mise en œuvre. Sur les 55 conférences présentées, un quart l'a été par des laboratoires de recherche. La session d'ouverture a été à l'image de cette diversité.



Jean Leyer (directeur du centre de recherche Aulnoye-Aymeries) a présenté les enjeux industriels et technologiques pour le groupe Vallourec. Groupe recentré sur les tubes destinés au secteur Pétrole et Gaz, Vallourec opère dans un environnement marqué par les fluctuations cycliques du prix du pétrole et une montée en puissance de la concurrence (Chine). La stratégie de montée en gamme vers des produits premium impose un effort accentué en matière de R&D. Une attention particulière est portée à l'introduction des technologies digitales avec des applications dans la conception des produits, la production en usine assistée par des modèles on-line, la mise à disposition de data sur le produit-même pour faciliter la mise en œuvre sur le site de forage...

En matière de traitement thermique, Jean Leyer a rappelé que le processus de trempe des tubes en acier était particulièrement complexe et difficile à modéliser ; la simulation numérique classique basée sur les équations physiques est en échec : complexité des phénomènes, difficulté à instrumenter... Le choix s'est alors porté vers le développement de modèles statistiques « gris » à mi-chemin du modèle physique et du modèle statistique. Les équipes de recherche doivent alors faire travailler ensemble des experts aux compétences très diverses : expert matériaux, mathématiciens et « data scientists ». Le groupe Vallourec étudie aussi comment la fabrication additive peut créer de la valeur dans sa chaîne de production avec une orientation vers les technologies WAAM (Wire Arc Additive Manufacturing) et la projection thermique. Il travaille aussi activement au développement de nouvelles fonctionnalités (« Tubes Augmentés ») telles que maximiser la capacité d'écoulement des tubes ou transporter des données ou de l'énergie dans ses tubes. Vallourec a ouvert une plateforme Open Innovation pour nouer de nouveaux partenariats avec des entreprises innovantes.

Benoit Verquin (Cetim) a ensuite dressé un tableau du développement et des défis technologiques et industriels de la fabrication additive de pièces métalliques. À côté des tech-

nologies de production basées sur la fusion de lits de poudre (Laser ou e-B) qui représentent aujourd'hui la plus grande part des productions industrielles, on assiste à un foisonnement de nouvelles technologies qui visent à dépasser les limites des technologies lit de poudre : trop faible productivité, dimension des pièces produites limitée, variabilité de la matière première (poudres) avec les conséquences sur la reproductibilité des caractéristiques des pièces...

Parmi ces nouvelles technologies, le WAAM (Wire Arc Additive Manufacturing), pour sa capacité à produire des pièces de grande dimension et une matière première (fil) plus facile à maîtriser et le MBJ (Metal Binder Jetting) pour sa productivité, ressortent parmi les plus prometteuses.

Benoit Verquin a insisté sur le rôle clé des post-traitements (traitements thermiques, traitements et finition des surfaces) qui dans leur ensemble représenteraient jusqu'à 45 % du coût total de production (source Airbus), auxquels il faudrait ajouter 20 % pour les contrôles. On mesure à travers ce chiffre à la fois la demande d'innovation pour développer des technologies de post-traitements et de contrôle productives et performantes mais aussi le besoin de disposer de technologies de production amont robustes et en capacité d'intégrer des technologies de contrôle non destructives et à réponse rapide.

Enfin, il a rappelé que la diffusion des technologies additives exige une coordination des travaux de normalisation engagés par les différentes instances avec un fort engagement des industriels.

Jean-Philippe Colombier (Laboratoire Hubert Curien / Université Jean Monnet / Saint-Etienne) a ensuite surpris et captivé l'auditoire par un exposé plein de promesses sur les capacités d'une famille bien spécifique de laser à modifier les structures des surfaces à l'échelle du nanomètre pour obtenir des structures auto-organisées qui détermineront des propriétés fonctionnelles spécifiques. Les lasers « femtosecondes » concentrent pendant un temps très courts une énergie focalisée. Du désordre d'une surface, rugueuse, chaotique et aléatoire, la lumière induit ainsi un ordre formé de cavités ou d'excroissances, de rides, d'écailles, de pointes, selon une périodicité géométrique associée au substrat.

Les lasers femtosecondes permettent aujourd'hui de traiter des surfaces jusqu'à cm^2 environ, ce qui bien évidemment conduit à envisager des applications dans des domaines à haute valeur ajoutée : micromécanique, horlogerie, spatial, médical...

Les sessions du congrès ont ensuite couvert les thématiques traditionnelles, avec cette année une ouverture vers les enjeux environnementaux, les traitements après fabrication additive et l'apport des technologies digitales.

Gaël Fick (IRT M2P) a notamment expliqué comment l'analyse du cycle de vie (ACV) permet aux industriels de quantifier les impacts des technologies qu'ils mettent en œuvre ou



développent et d'identifier les leviers principaux pour répondre aux objectifs visés en matière de réduction d'impact environnemental. Dans cette même session, Anne-Sophie Maze (UITS) a présenté la 3^e édition du guide « Epuración des eaux » pour les traitements de surface.

Enfin, la session consacrée à l'apport des technologies digitales dans les traitements thermiques et les traitements de surface « Industrie 4.0 » s'est déroulée sous la forme d'une table ronde animée par Thierry Gautreau (Cetim) avec le témoignage de représentants de NOF Metal Coatings Europe, Coventya et Weelab Factory. Les débats ont permis de mesurer les perspectives offertes par l'exploitation intelligente des masses de données qu'il est possible de faire remonter des lignes de traitements,

la diversité des approches technologiques possibles et la nécessaire intégration de ces données et de leur traitement dans une approche industrielle globale. Selon certains témoignages, le développement des technologies numériques dans les opérations de traitement thermique et de traitement de surface serait moins avancé que dans les opérations amont et aval (formage, usinage, parachèvement...) et pourrait alors constituer un frein pour la digitalisation de l'ensemble du processus de production. Nous projetons au sein de l'A3TS de favoriser les échanges et les réflexions entre les acteurs de la filière sur ce sujet et de développer des initiatives particulières. Les membres intéressés par cette approche sont invités à contacter pierre.bruchet@a3ts.org. ■

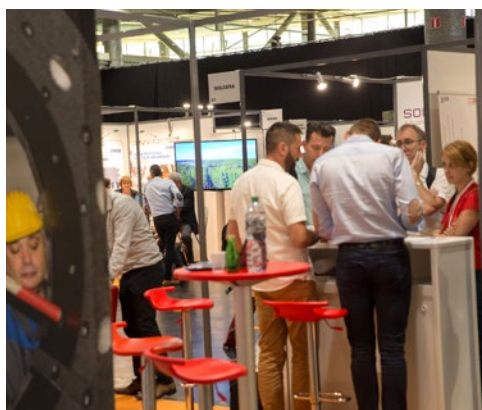
LE SALON SVTM 2019

SVTM 2019, 10 ANS DE COLLABORATION

108 SOCIÉTÉS EXPOSANTES



Jean-Marc Poirson, président A3TS
Didier Berge, président SFV



Ce salon du vide et des traitements des matériaux a été l'occasion de célébrer le 10^e anniversaire d'une collaboration fructueuse entre l'A3TS et la SFV (Société française du vide).

Ces années de travail en commun ont permis à chaque association, dans le respect de leurs spécificités, de créer un événement thématique unique en France.

Cette reconnaissance par le monde professionnel des traitements thermiques et de surface, se traduit par une belle progression des exposants côté A3TS, qui sont passés de 51 en 2009 à 73 en 2019.

Les ressources provenant de l'organisation de cette manifestation couplée au congrès annuel sont un élément indispensable à l'équilibre financier de notre association.

Souhaitant vous retrouver à nouveau les 17 et 18 juin 2020 à Nantes. ■



Retrouvez l'ensemble des exposants présents sur le site svtm.eu

LE PRIX DE L'INNOVATION

Lauréat au Prix de l'innovation SVTM 2019, secteur des traitements des matériaux (Prix A3TS)

Le Prix de l'innovation A3TS a été décerné à **Verder Scientific pour sa nouvelle enrobeuse à chaud à 4 postes, sécurisé, OPAL X-PRESS.**

La nouvelle enrobeuse OPAL X-Press de la marque ATM est une presse d'enrobage à chaud destinée à la préparation métallographique de vos échantillons. Sa configuration modulaire et son évolutivité permet l'enrobage rapide et simultané d'échantillons de tailles ou de natures différentes. Son design robuste et ergonomique favorise une prise en main rapide et Forum-56 intègre des dispositifs de récupération et d'aspiration des poussières de résines pour un usage sans risque pour l'utilisateur. ■



LE FORUM

Plus de 20 exposés technico-commerciaux !

L'accès au Forum est proposé aux exposants qui souhaitent valoriser leurs savoir-faire au cours de leurs interventions dans le cadre de l'exposition.

- ◆ Tube Davm de l'Institut Jean Lamour : vos nouveaux matériaux conçus et étudiés à l'échelle atomique - **Institut Jean Lamour.**
- ◆ Les nouveaux défauts des inox utilisés dans la mécanique du vide - **Neyco.**
- ◆ Les contrôles Courant de Foucault - Exemples d'applications dans les domaines de l'automobile et de l'aéronautique - **Rohmann GmbH.**
- ◆ Réduction des coûts labo grâce aux courants de Foucault - **Qualisco.**

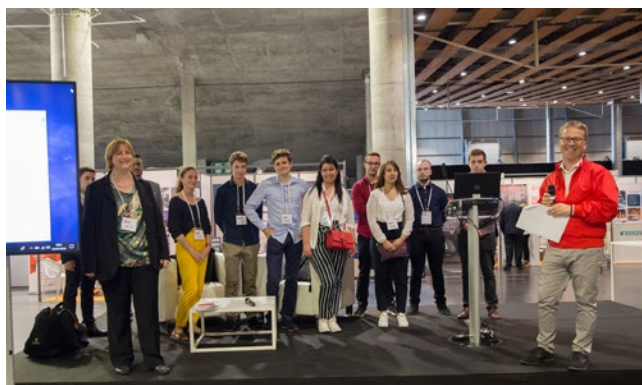


- ◆ Le contrôle des Process selon les normes AMS2759/10 et AMS 2759/12 : l'impact conjoint de l'instrumentation et des fours sur la qualité et la répétition des résultats - **Nitrex.**
- ◆ **Verbrugge**, sa nouvelle ligne multitraitements contre l'usure et la corrosion Nickel-Chrome 3 mille.
- ◆ Solutions et applications de la Trempe Huile après Cémentation Basse Pression - **ECM Technologies.**
- ◆ Contraintes internes dans les produits aluminium - **Thyssen Krupp Materials.**
- ◆ Traitement thermique des très grandes pièces, expériences et réalisations - **Bosio (Aichelin Group).**
- ◆ L'état de l'art pour répondre aux dernières exigences anti-corrosion automobile - **Atotech.**
- ◆ Analyse de data au service de la performance des fours de Traitement Thermique : audit et expertise - **Air Liquide.**
- ◆ Montages en CFC pour le TTM + nouveaux produits - **Nippon Kornmeyer Carbon Group.**
- ◆ Pédagogie innovante, apport de la réalité virtuelle (exposé et démo) - **Tech'Surf.**
- ◆ Solutions en matière d'efficacité énergétique pour les industries du Traitement Thermique - **Eurotherm.**
- ◆ Valorisation de chaleur globale des fours pour le chauffage des machines de dégraissage ou Beyond Dégraissage solvant et nettoyage lessiviel combiné - **Mecanolav.**
- ◆ Les programmes Twatch M&P de BT2i - **BT2i.**
- ◆ Application du soudage par friction malaxage (FSW) pour des jonctions homogènes ou hétérogènes étanches à l'ultra-vide - **Sominex.**
- ◆ Pompe à vide sèche à vis : COBRA BC 0101 G à la pointe du progrès - **Busch.**
- ◆ HiLobe, intelligence et performance pour une nouvelle génération de pompe Roots - **Pfeiffer Vacuum.**
- ◆ ATM : nouvelle enrobeuse à chaud à 4 postes, sécurisé, OPAL X-PRESS - **Verder Scientific.**

LES LAURÉATS

Lamia AOUISSI – Lycée Condorcet – Montreuil
Thibault BAUDINET – Lycée Rouvière - Toulon
Ilies BENDJADI – Lycée Roosevelt - Reims
Roch BRITSCHU – Lycée Jean Mermoz – Saint-Louis
Juliette JUBREAUX – Lycée Roosevelt – Reims
Kilian LAINE – Lycée Jean Dupuy – Tarbes
Chloé LEBOT – Lycée Rouvière - Toulon
Timothée MAZIER – Lycée Roosevelt - Reims
Cheyma MEHENNI – Lycée Jean Monnet – Saint-Etienne
Rémy SAINT MAXENT – Lycée Claudel – Fourmies

Dix lauréats des filières du traitement thermique et des traitements de surface ont répondu présents à l'invitation de l'A3TS. Ils ont été accueillis lors de cette journée par plusieurs membres du conseil d'administration de l'A3TS.



A l'issue de leurs diverses découvertes dans les allées du salon et dans les salles de conférences, ils ont pu se présenter individuellement devant tous les congressistes. ■

L'A3TS ET LES JEUNES !

L'A3TS a renforcé ses actions auprès des Jeunes depuis maintenant deux ans. Les lauréats se voient proposer un parrainage ; celles et ceux qui le souhaitent sont ainsi coachés par un parrain, une marraine A3TS riche d'expérience. Pour

mieux communiquer, trois vidéos présentant les témoignages de jeunes seront bientôt en ligne sur le site. Pour 2020, A3TS se déplacera dans les écoles qui ont adhéré à cette démarche. Merci à leurs professeurs pour leur implication. N'hésitez pas à contacter Frédéric Meunier si vous êtes intéressés. ■



LA SOIRÉE A3TS

La soirée s'est déroulée dans le « Hall d'Honneur » du Palais de la Bourse qui abrite la Chambre de Commerce et d'Industrie Grand Lille. Plus de 200 convives se sont retrouvés après deux journées de conférences et de salon pour échanger une fois encore et clôturer cet événement ! ■



LES PROCHAINS ÉVÉNEMENTS A3TS

Journée technique organisée par la section régionale Est-Alsace

HYGIÈNE ET SÉCURITÉ DANS LES ATELIERS DE TRAITEMENTS THERMIQUES ET DE SURFACE

10 octobre 2019 - Dole

De plus en plus présente dans le quotidien des cadres et acteurs de l'industrie, la prise en compte de tous les aspects hygiène et sécurité s'impose comme une nécessité pour la protection des personnels et de l'environnement. Cependant, leur mise en pratique peut s'avérer très complexe, et devenir un vrai casse-tête pour les responsables d'ateliers et de laboratoires. L'objectif de cette journée

est de donner des éléments simples et factuels sur ce thème qui nous touche tous. Alternant des conférences didactiques, riches d'informations réglementaires, avec des témoignages sur leur mise en œuvre, nous espérons vous retrouver nombreux pour cette journée de la section Est-Alsace de l'A3TS.

Programme complet : www.a3ts.org

MOULES & OUTILS

10 et 11 octobre 2019 - Mines Albi Carmaux

Les journées Moules et Outils, organisées conjointement par l'A3TS, le Cercle d'Etudes des Métaux et l'IMT Mines Albi-Carmaux tous les quatre ans depuis 2007, ont pour but de faire un état de l'art sur les nouvelles solutions métallurgiques, les traitements

thermiques et de surface, la conception et le design des outils dans le but de fournir aux prescripteurs et aux utilisateurs des critères de choix de solutions optimales sur le plan technico-économique.

Programme complet et inscriptions en ligne : www.a3ts.org

Journée technique organisée par l'antenne régionale Limousin CUIVRE 2019

21 octobre 2019 - ENSIL-ENSCI Limoges

Programme complet et inscriptions en ligne : www.a3ts.org

ÉTATS GÉNÉRAUX DES TECHNOLOGIES SANS CHROME VI

7 et 8 novembre 2019 - Cité des congrès de Nantes

Deux journées de conférences avec, comme fil rouge, **la prise en compte des contraintes liées au chrome hexavalent dans les traitements de surfaces et peintures**. Ces deux jours permettront de faire un bilan des dernières innovations et réglementations dans le domaine des traitements de surfaces et peintures.

Depuis la mise en place de Reach, les entreprises du secteur des traitements de surface et peinture doivent relever le challenge quotidien d'allier performance et qualité tout en respectant les nouvelles directives européennes.

Programme complet et inscriptions en ligne : www.a3ts.org

Journée technique organisée par la section France Nord-Belgique

LES TRAITEMENTS ET LE CHOIX DES MATÉRIAUX POUR LA RÉSISTANCE À LA FATIGUE. MÉCANISMES MIS EN JEU, RÔLE DES CONTRAINTES RÉSIDUELLES

Jeudi 14 novembre 2019 - Mons

Certains traitements peuvent produire des contraintes résiduelles qui se soustraient aux contraintes appliquées et, dans ce cas, la durée de vie peut en être grandement augmentée. Il est donc très important de comprendre les origines des contraintes résiduelles, de connaître les possibilités de suppression ou d'in-

troduction de contraintes résiduelles, de prévoir leur évolution en service, de comprendre leur influence sur les processus de défaillance et sur la durée de vie. Cette journée sera l'occasion de passer en revue les progrès réalisés sur ces aspects.

Programme complet : www.a3ts.org

Journée technique organisée par la section Ouest

OUTILLAGE : ACIERS, TRAITEMENTS THERMIQUES, EXPERTISES ET INNOVATIONS

21 novembre 2019 - ENSI Caen Caligny

Programme complet : www.a3ts.org

TRAITEMENTS ET PARACHÈVEMENTS DES PIÈCES MÉTALLIQUES ISSUES DE FABRICATION ADDITIVE

3^e édition - 10 et 11 décembre 2019 - Metz Congrès

La troisième édition des journées Traitements et Parachèvements des pièces issues de fabrication additive, organisées par l'A3TS en partenariat avec l'Association Titane sera l'occasion de faire une revue des technologies de traitement avec des retours sur leurs

applications dans différentes filières. Elle offrira une opportunité unique d'échanger au sein de la communauté d'industriels, de laboratoires, de centres techniques et d'experts engagés sur le sujet.

Programme complet et inscriptions en ligne : www.a3ts.org

ECHT 2020 - European Conference on Heat Treatment CARBURIZING, CARBO NITRIDING AND C-BASED SURFACE ENGINEERING INCLUDING OPPORTUNITIES FOR INDUSTRY 4.0

25-27 march 2020 - Antwerp, Belgium

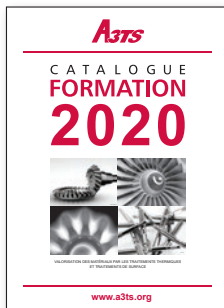
Carbon is one of the most important elements in steel to obtain desired properties in the core, case and on the surface. Optimal case and core properties are mainly obtained by the thermochemical heat treatments carburising and carbonitriding. The optimum surface properties in several applications are obtained by a variety of carbon-based surface engineering techniques like PVD, CVD and others. There are a large number of specific and application based processes and techniques available with typical advantages and disadvantages. Some of the processes and techniques are still in the development or in the optimization phase driven by new scientific insights in many specialized institutes.

Due to the continuous evolution in the demands and new applications, there is a continuous need to improve the existing processes and to development of new processes and techniques. Driving forces are quality, performance of parts, cost effectiveness, competitiveness, environment.

The possibilities offered by the use of computers, numerical methods, specific softwares, electronic devices are important for the actual state of the technique and the fast evolution to the new future state of the art evolution.

Conference website: www.echt2020.com

Deadline submission of abstracts 10 october 2019



FORMATION

LE CATALOGUE 2020 EST PARU !

Retrouvez toutes les formations sur a3ts.org

16 formations intra réalisées au 1^{er} semestre 2019

N'hésitez pas à nous contacter

VIE DES ENTREPRISES

Spécialisée dans le traitement de surface et l'application de peinture liquide, **Galvanoplastie Industrielle Toulousaine** (GIT - Cugnaux, 31 - 105 salariés - 8M€ de CA 2018) veut tripler son CA d'ici 3 ans (25-30M€) et ses effectifs (300 personnes). GIT a récemment pris un bâtiment voisin de 800 m² en location qui lui permettra de doubler ses capacités de production. Le Haut-Garonnais entend également se développer grâce à des opérations de croissance externe, notamment dans le traitement de surface grâce à des pôles industriels complémentaires. Fin 2018, il a fait l'acquisition de Decoral (Saint-Julien-en-Genevois, 74 - 35 salariés - 3,8M€ de CA), spécialisée dans le brillantage et l'oxydation anodique sulfurique du titane.

A Pulversheim (68), **Aalberts Surface Treatment** (ex-Impreglon ; CA : 5M€ - une trentaine de salariés - 4 000 m² de locaux - 15 lignes de production) spécialisé dans le traitement de surface de pièces métalliques destinées à l'industrie (énergie, ferroviaire, automobile, plastique, emballage, imprimerie, cartonnage, alimentaire...) achèvera cet automne 2019 une extension de 300 m².

Aalberts Surface Treatment vise également une diversification sur le secteur alimentaire avant de s'attaquer au médical et à l'aéronautique, ce qui nécessitera de nouvelles certifications.

L'usine **Manoir Industries** de Bouzonville (57 ; 180 salariés), un des leaders européens de l'estampage lourd et de l'extrusion à chaud, est spécialisée dans la fabrication de composants forgés >>>

>>> complexes jusqu'à 1 500 kg. Le site industriel mosellan a été victime le 29 août 2019 d'un violent incendie qui a ravagé plusieurs unités de production dont la forge, la préparation-ou-tillage et la coupe.

Société de Galvanoplastie Industrielle (siège à Plaisir, 78), qui développe des revêtements techniques à vocation anticorrosion et anti-usure applicables à de nombreux matériaux, a déposé une demande de permis pour construire 5 008 m² de surface industrielle (8 532 m² existants), 967 m² de bureaux (1 079 m² existants) et 927 m² d'entrepôts (563 m² existants) au 4 rue du Marchois, à Villers-Cotterêts (02) ; 966 m² de bureaux et 563 m² d'entrepôts existants seront démolis.

Basée à Cambrai (59), la société **CMD** (400 salariés dont 300 à Cambrai - CA : 64M€), filiale du groupe CIF et leader français sur le marché de la transmission de puissance mécanique, va investir 2M€ dans son parc de machines pour acquérir une rectifieuse capable d'accueillir des pièces de 6 m de diamètre. L'entreprise est également en recrutement et éprouve des difficultés à trouver les bons profils à cause de la pénurie de candidat dans l'industrie. Par ailleurs, CMD s'apprête à livrer un réducteur de puissance de 180 t à l'aciérie ArcelorMittal de Fos-sur-Mer (13). Son rôle sera de transmettre la puissance du moteur jusqu'au laminoir tout en réduisant la vitesse de rotation.

La **SCI Dejhmon** (Les Ecorces, 25) a obtenu en juin 2019 un permis de construire concernant la réalisation d'un bâtiment industriel de 781 m² au 3 rue des Lilas aux Ecorces, où existe déjà un local industriel de 820 m².

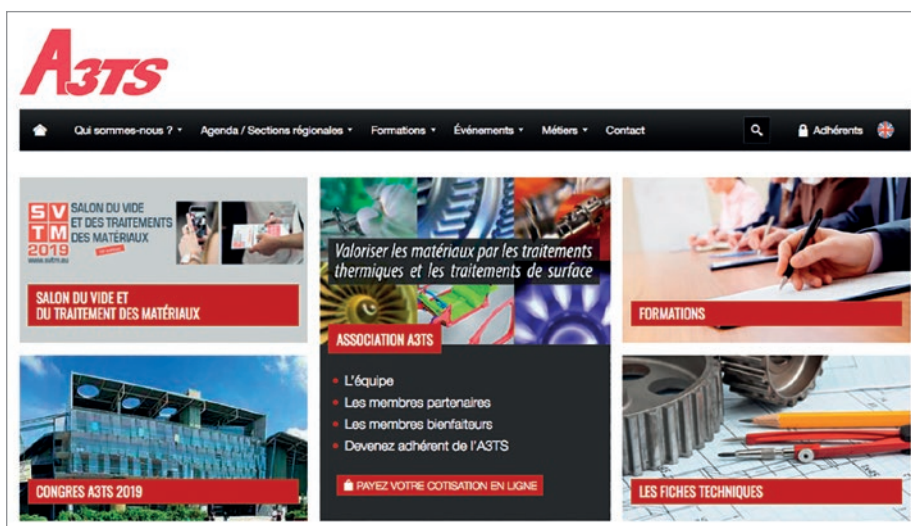
Selon Societe.com, David Monnot, gérant de la SCI Dejhmon,

est également à la tête des Ets Marcel Monnot, implantés aux Ecorces et spécialisés dans le polissage par tribofinition de pièces de petites dimensions destinées principalement aux industries du luxe (horlogerie).

Depuis le 27 juin, la société **EMTT** a rejoint le groupe 6NAPSE apportant ainsi un complément d'expertise au groupe à travers son expertise et conseil en Métallurgie et Traitement Thermique. Cette intégration donne également au groupe une implantation géographique complémentaire à Rouen, Paris et Lyon. Le groupe 6NAPSE, c'est de l'expertise vibro-acoustique, de l'analyse, des essais et qualification, de l'analyse chimique, de la caractérisation de matériaux.

Safran, Oerlikon, le CNRS et l'Université de Limoges annoncent la création d'un laboratoire de recherche commun « PROTHEIS » et d'une plateforme technologique « SAFIR » dans le domaine des traitements de surface en région Nouvelle-Aquitaine. Pour le CNRS et l'Université de Limoges, via l'Institut de recherche sur les céramiques (IRCER) dont ils sont les tutelles, il s'agit de favoriser les échanges scientifiques et technologiques dans le domaine des traitements de surface avec les meilleurs laboratoires nationaux et internationaux et d'attirer des talents du monde entier. Ce projet va renforcer le positionnement du laboratoire IRCER dans les secteurs aéronautique et spatial ainsi que la formation associée à l'école d'ingénieur ENSIL/ENSCI et à la Faculté des Sciences et Techniques de l'Université de Limoges. Le laboratoire de recherche commun permettra d'unir les savoir-faire des différentes entités. Les travaux qui y seront réalisés seront alimentés notamment par les besoins de Safran et par les travaux R&D de Safran, d'Oerlikon et de l'IRCER. ■

Retrouvez toutes les infos sur le site www.a3ts.org



A3TS Contacts

Association de traitement thermique et de traitement de surface

71 rue La Fayette - 75009 Paris

Tél. : 01 45 26 22 35 - 01 45 26 22 36 / Fax : 01 45 26 22 61 - www.a3ts.org - Email : a3ts.org

Comité de rédaction : Marie-Claude Milon, Sylvain Batbedat.