

PROCÉDÉS DE TRAITEMENT THERMIQUE

TT10 - TRAITEMENTS THERMIQUES PAR INDUCTION APPLIQUÉS AU DURCISSEMENT SUPERFICIEL DES ACIERS ET DES FONTES

Stage intra ou inter-entreprises

OBJECTIFS DU STAGE

Comprendre en vue de l'application aux traitements thermiques de durcissement superficiel des alliages fer-carbone, les mécanismes du chauffage par induction. Savoir identifier les principaux paramètres de maîtrise du procédé.

PUBLIC CONCERNÉ

Ingénieurs et techniciens méthodes, contrôle qualité, bureaux d'études et services de production.

CONNAISSANCES REQUISES

Notions de métallurgie des alliages fer-carbone et de leurs traitements thermiques, notions d'électricité.

DURÉE ET SÉQUENCES

2 jours (12 heures)

Jour 1

- Introduction
- Notions métallurgiques associées à l'induction
- L'induction électromagnétique
- Le générateur de chauffage
- Le circuit oscillant (CO) d'adaptation

Jour 2

- Les inducteurs (conception, réalisation, maintenance)
- Les concentrateurs de champs
- Le refroidissement
- Le système de présentation, réglages des paramètres : temps, vitesse de défilement, couplage, vitesse de rotation de broche, etc
- Choix des paramètres de chauffage : puissance et temps, réglages du circuit de puissance
- Aciers et fontes adaptés au traitement
- Méthodes de contrôle et spécifications
- Exemples d'application
- Défauts, non conformités et remèdes (types de défauts, origines, solutions), importance des contraintes.
- QCM et révisions

DATES

21-22/11/2017
19-20/11/2018

LIEU

PARIS

FRAIS D'INSCRIPTION

980€HT
(déjeuners inclus)