

### TS01 - LES TRAITEMENTS DE SURFACE PAR VOIE HUMIDE DES PIÈCES MÉCANIQUES EN VUE D'AMÉLIORER LEUR TENUE À LA CORROSION

Stage intra ou inter-entreprises

#### OBJECTIFS DU STAGE

Choisir et spécifier les traitements de surface par voie humide des pièces mécaniques en acier en vue d'améliorer leur tenue à la corrosion atmosphérique.

#### PUBLIC CONCERNÉ

Ingénieurs et techniciens des services BE, méthodes et production.

#### CONNAISSANCES REQUISES

Niveau scolaire secondaire - Notions de chimie.

#### DURÉE ET SÉQUENCES

**2 jours (12 heures)**

##### Jour 1

Rappel des mécanismes et différentes formes de corrosion.

Principe de la protection anodique.

Les essais de corrosion.

Les préparations de surface

##### Jour 2

Les traitements de surface électrolytiques de protection galvanique :

- Dépôts de zinc et zinc allié et leurs parachèvements par passivations

Les traitements de surface non électrolytiques :

- Revêtements de zinc lamellaire et leurs parachèvements par passivations

Revêtements type cataphorèse

Combinaison de traitements

Applications, spécifications, exigences qualité.

Matrice de choix.

#### DATES

05-06/12/2017

04-05/12/2018

#### LIEU

PARIS

#### FRAIS D'INSCRIPTION

980€HT

(déjeuners inclus)