

NOUVEAU

TS09 - GRENAILLAGE DE PRECONTRAINTE CONVENTIONNEL (SHOTPEENING)

Stage inter-entreprises

OBJECTIFS DU STAGE

Les objectifs du stage sont d'une part d'initier et de rappeler les fondements du grenailage de précontrainte (principe, intérêt, types de moyens mis en œuvre, ...), d'autre part de donner les éléments nécessaires au respect des contraintes normatives essentielles à la bonne conduite des traitements.

Ce stage est équilibré entre des présentations formelles et des expérimentations sur une machine de grenailage disponible sur place.

PUBLIC CONCERNÉ

Jour 1 : Ingénieurs et techniciens des services BE, méthodes et production, opérateurs de grenailage.

Jour 2 : Ingénieurs et techniciens des services BE, méthodes et production.

CONNAISSANCES REQUISES

Formation de base en mécanique.

DURÉE

2 jours (12heures)

PROGRAMME

Jour 1

• Matin

Présentation/Rappel des objectifs du traitement de grenailage de précontrainte

Principaux équipements rencontrés

L'indispensable normatif à connaître (NF, SAE, AMS) :

- Contrôle machine.
- Notion et mesure d'intensité Almen.
- Recouvrement sur pièce.
- Qualité de la grenaille.
- Fiche technique opératoire.

• Après-midi

Sur machine : application des notions théoriques

- Paramètres machine
- Mesure d'intensité
- Contrôle qualité grenaille

En salle : débriefing, discussion et approfondissement sur questions.

Jour 2

• Matin

Contraintes résiduelles, état de surface, mécanismes de rupture par fatigue.

Optimisation du traitement : influences des paramètres sur les états de surface et profils de contraintes résiduelles, lien avec la tenue en fatigue.

• Après-midi

Ouverture :

- Autres procédés de mise en compression (avantages, limites)
- Nanostructuration des surfaces par grenailage "sévère".

DATES

05-06/06/2018

LIEU

METZ – IRT M2P

FRAIS D'INSCRIPTION

980€HT

(déjeuners inclus)