

PROCÉDÉS DE TRAITEMENT THERMIQUE

TT10 - TRAITEMENTS THERMIQUES PAR INDUCTION APPLIQUÉS AU DURCISSEMENT SUPERFICIEL DES ACIERS ET DES FONTES

Stage intra ou inter-entreprises

OBJECTIFS DU STAGE

Comprendre en vue de l'application aux traitements thermiques de durcissement superficiel des alliages fer-carbone, les mécanismes du chauffage par induction.
Savoir identifier les principaux paramètres de maîtrise du procédé.

PUBLIC CONCERNÉ

Ingénieurs et techniciens méthodes, contrôle qualité, bureaux d'études et services de production.

PRÉ-REQUIS

Notions de métallurgie des alliages fer-carbone et de leurs traitements thermiques, notions d'électricité.

DURÉE

2 jours (12 heures)

PROGRAMME

- Introduction
- Notions métallurgiques associées à l'induction
- L'induction électromagnétique
- Le générateur de chauffage
- Le circuit oscillant (CO) d'adaptation
- Les inducteurs (conception, réalisation, maintenance)
- Les concentrateurs de champs
- Le refroidissement
- Le système de présentation, réglages des paramètres : temps, vitesse de défilement, couplage, vitesse de rotation de broche, etc
- Choix des paramètres de chauffage : puissance et temps, réglages du circuit de puissance
- Aciers et fontes adaptés au traitement
- Méthodes de contrôle et spécifications
- Exemples d'application
- Défauts, non conformités et remèdes (types de défauts, origines, solutions), importance des contraintes.

DATES

20-21/11/2019

LIEU

PARIS

FRAIS D'INSCRIPTION

980€HT (déjeuners inclus)