

PROCÉDÉS DE TRAITEMENT THERMIQUE

TT13 - L'EMPLOI DES GAZ EN TRAITEMENTS THERMIQUES SOUS ATMOSPHÈRE : RECUITS, TREMPÉ, CÉMENTATION, NITRURATION. APPLICATION AUX PIÈCES MÉCANIQUES

Stage intra ou inter-entreprises

NOUVEAU

OBJECTIFS DU STAGE

Comprendre les besoins, choisir la ou les solutions possibles et identifier les paramètres de mise en œuvre.

PUBLIC CONCERNÉ

Ingénieurs et techniciens des services méthodes - engineering, commercial proposant des solutions.

PRÉ-REQUIS

Connaissances générales en mécanique de niveau Bac+2.

DURÉE

3 jours (18 heures)

PROGRAMME

- 1/ Pourquoi des traitements thermiques ? Panorama des applications.
- 2/ Les transformations à l'état solide, les mécanismes de durcissement ou d'adoucissement.
- 3/ Le Chauffage: rôle des atmosphères, matrice de choix du couple procédé/matériau.
- 4/ Spécificité des traitements sous vide.
- 5/ Traitements dans la masse : recuits, trempe et revenu. Conditions et applications selon les alliages.
- 6/ Fluides de trempe, choix du milieu et conditions d'exploitation. Focus sur la trempe gaz.
- 7/ Les traitements thermochimiques de carburation et nitruration :
 - Cémentation gazeuse, production des atmosphères à partir de générateur endothermique, de mélange azote-méthanol
 - Maîtrise du potentiel carbone. Gaz d'addition
 - Cémentation basse pression, principe et différents gaz employés
 - Nitruration et nitrocarburation gazeuse
 - Nitruration et nitrocarburation ionique
- 8/ Les traitements cryogéniques, objectifs et mise en œuvre.
- 9/ Mise en œuvre des traitements thermiques : principales technologies de fours. Le contexte qualité selon les domaines (aéro/auto).
- 10/ Les aspects réglementaires et sécurité.
- 11/ Etudes de cas et discussions.

DATES

12-13-14/06/2019

LIEU

PARIS

FRAIS D'INSCRIPTION

1390€HT (déjeuners inclus)