

TP06 - PARACHEVEMENTS ET ÉTATS DE LIVRAISONS DES ACIERS AVANT MISE EN ŒUVRE ; DÉFAUTS SUPERFICIELS ET INTERNES, CONTRÔLES CND ET GARANTIES

Stage inter-entreprises

OBJECTIFS DU STAGE

Connaître et spécifier les états de livraison des demi-produits en acier. Défauts liés à l'élaboration, moyens de détection et tolérances.

PUBLIC CONCERNÉ

Ingénieurs et techniciens des services qualité, bureau d'études, méthodes et achats.

PRÉ-REQUIS

Connaissances générales sur les aciers.

DURÉE

1 jour (6 heures).

PROGRAMME

1/ Parachèvements des demi-produits et contrôles des défauts internes et externes.

- Défauts possibles, tolérances à l'état de livraison et méthodes de contrôles par CND des moyens industriels
- Contrôles des inclusions, en aciérie, en laboratoire, sur lignes industrielles, les limites de détections technologiques
- Les garanties des moyens de la détection, défauts internes et externes dans les produits longs
- Les parachèvements : étirage et taux de réduction, écrouissage, écrouissage, galetage, redressage, rectification des barres.

2/ Les traitements thermiques en cours d'élaboration et états de livraison.

- Les recuits
- L'état normalisé
- Le recuit isotherme
- Les recuits globulaires
- Les livraisons à l'état trempé-revenu. Les divers cycles de trempe, selon les nuances. Réponse aux traitements thermiques
- Adaptations des cycles de traitements thermiques selon les mises en œuvres des produits, le cisailage, le soudage, forgeage, usinabilité
- Interprétation des normes en relation avec les besoins d'emploi.

3/ Aptitude à la mise en œuvre

- Usinabilité
- Mise en forme par déformation à froid.

DATES

16/05/2019

LIEU

METZ IRT-M2P

FRAIS D'INSCRIPTION

590€HT (déjeuner inclus)

Formule TP05+TP06 :

1390€HT (déjeuners inclus)

