

Chaîne industrielle de la fabrication des aciers spéciaux condition de mise en œuvre et maîtrise de la qualité

Stage inter ou intra-entreprises

Objectifs pédagogiques

1. Comprendre le process industriel de la fabrication de l'acier et des risques qualité sur produit ou sur le process aval
2. Acquérir les connaissances de base techniques pour auditer un sidérurgiste, traiter des litiges matière première et mieux définir son cahier des charges
3. Pouvoir identifier la nature des défauts sur produits et leurs origines (défauts d'élaboration ou de mise en forme)
4. Acquérir les notions de base des Contrôles Non Destructifs industriels et de leurs limites de détection

Programme

1. **Elaboration des aciers (affinage, dégazage, coulée continue)**
 - Défectologie appliquée à l'aciérie : Structures de solidification, propreté inclusionnaire, criques et contraintes thermomécaniques, ségrégation
2. **Laminage et laminage thermomécanique – Défectologie appliquée au laminoir**
3. **Caractérisation des défauts par examen métallographie**
4. **Principe et limites des Contrôles Non Destructifs**



INFORMATION COMPLÉMENTAIRE

Pour approfondir vos connaissances nous vous proposons de créer un parcours de formation en utilisant d'autres modules du catalogue.

Accessibilité aux personnes en situation de handicap : sur demande.



NOUS CONTACTER

formation@a3ts.org
+33 (0)1 45 26 22 35
www.a3ts.org

JE M'INSCRIS À LA FORMATION

• DURÉE

1 jour (7h)

• PUBLIC CONCERNÉ

Cadre, Technicien de tous secteurs.

• LES PRÉREQUIS

Aucun

• MÉTHODES MOBILISÉES

Cours et exercices sur support papier ou numérique. Plateforme de visioconférence multiroom avec tchat.

• LIEU

En présentiel INTER : A3TS PARIS
En présentiel INTRA : SUR SITE
En distanciel : VISIOCONFERENCE

• TARIFS

En présentiel :
Inter : 650€HT/pers.
Intra : sur devis
En distanciel : 560€ HT/pers.

• DÉLAIS ET DATES

Retrouvez en temps réel les dates et places disponibles sur notre site :
www.a3ts.org/formation
Formation ouverte à partir de 4 inscrits.

• FORMATEUR

Ingénieur et Responsable dans un groupe de métallurgie.

• MÉTHODES D'ÉVALUATION

Enquête de satisfaction en fin de session.
Évaluation des acquis en cours de formation, en fin de formation et à 6 mois.

A3TS-FORM_XX_00_00