

Traitements thermiques par induction

Stage inter-entreprises et intra-entreprise



Objectifs pédagogiques

1. Comprendre en vue de l'application aux traitements thermiques de durcissement superficiel des alliages fer-carbone, les mécanismes du chauffage par induction
2. Savoir identifier les principaux paramètres de maîtrise du procédé



Programme

- Introduction
- Notions métallurgiques associées à l'induction
- L'induction électromagnétique
- Le générateur de chauffage
- Le circuit oscillant (CO) d'adaptation
- Les inducteurs (conception, réalisation, maintenance)
- Les concentrateurs de champs
- Le refroidissement
- Le système de présentation, réglages des paramètres : temps, vitesse de défilement, couplage, vitesse de rotation de broche, etc
- Choix des paramètres de chauffage : puissance et temps, réglages du circuit de puissance
- Aciers et fontes adaptés au traitement
- Méthodes de contrôle et spécifications
- Exemples d'application
- Défauts, non conformités et remèdes (types de défauts, origines, solutions), importance des contraintes.



INFORMATION COMPLÉMENTAIRE

Pour approfondir vos connaissances nous vous proposons de créer un parcours de formation en utilisant d'autres modules du catalogue.

Accessibilité aux personnes en situation de handicap : sur demande.



NOUS CONTACTER

formation@a3ts.org
+33 (0)1 45 26 22 35
www.a3ts.org

JE M'INSCRIS À LA FORMATION

• DURÉE

1 jour (7h)

• PUBLIC CONCERNÉ

Cadre, Technicien

• LES PRÉREQUIS

Fondamentaux des traitements thermiques ou connaissance en TTh.

• MÉTHODES MOBILISÉES

Cours et exercices sur papier ou numérique. Plateforme de visioconférence multiroom avec tchat.

• LIEU

En présentiel INTER : A3TS PARIS
En présentiel INTRA : SUR SITE
En distanciel : VISIOCONFERENCE

• TARIFS

En présentiel :

- Inter : 650€ HT/pers.

- Intra : sur devis

En distanciel : 560€ HT/pers.

• DÉLAIS ET DATES

Retrouvez en temps réel les dates et places disponibles sur notre site :

www.a3ts.org/formation

Formation ouverte à partir de 4 inscrits.

• FORMATEUR

Ingénieur métallurgie spécialiste des traitements thermiques.

• MÉTHODES D'ÉVALUATION

Enquête de satisfaction en fin de session.

Evaluation des acquis en cours de formation, en fin de formation et à 6 mois.

A3TS-FORM_XX_00_00